

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：中山市华胜汽车部件有限公司技改磨斜边工  
艺，扩建年产汽车内镜片 300 万片项目

建设单位（盖章）：中山市华胜汽车部件有限公司

编制日期：2021 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	- 1 -
二、建设项目工程分析 .....	- 4 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	- 23 -
四、主要环境影响和保护措施 .....	- 30 -
五、环境保护措施监督检查清单 .....	- 42 -
六、结论 .....	- 44 -
附表 .....	- 45 -
建设项目污染物排放量汇总表 .....	- 45 -
七、附图及附件 .....	- 46 -

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	中山市华胜汽车部件有限公司技改磨斜边工艺，扩建年产汽车内镜片 300 万片项目		
项目代码	2109-442000-04-01-526944		
建设单位联系人	饶国斌	联系方式	18924895642
建设地点	中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一）		
地理坐标	北纬：22° 42'47.030"，东经：113° 15'45.210"		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 71（汽车零部件及配件制造 367）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	中山市生态环境局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	10	施工工期	无
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	4662
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<b>1、项目选址合理性分析</b> 项目用地选址不在地表水饮用水源保护区、风景名胜区、生态保护区、堤外用地等区域。根据“中山市规划一张图”，项目所在地属工业		

用地，项目选址及用地合理。项目所在地用地规划图见附图 6。

## 2、项目产业政策符合性分析

项目主要从事汽车零部件及配件制造，根据国家产业政策目录《产业结构调整指导目录（2019 年）》，不属于淘汰类和限制类，项目主要生产工艺、设备和产品不在《市场准入负面清单（2020 年版）》禁止类范畴；因此与国家产业政策相符。

本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，不在《产业发展与转移指导目录（2018 年本）》中广东省引导逐步调整退出的产业和不再承接的产业目录内。因此与广东省产业政策相符。

## 3、《中山市差别化环保准入促进区域协调发展实施细则》（2020 修订版）相符性分析

根据《中山市差别化环保准入促进区域协调发展实施细则》中规定：设立印染、牛仔洗水、化工（日化除外）、危险化学品仓储、线路板、专业金属表面处理（国家及地方电镀标准及相关技术规范提及的按电镀管理的金属表面处理工艺）等污染行业定点基地（集聚区）。定点基地（集聚区）外禁止建设印染、牛仔洗水、危险化学品仓储、专业金属表面处理项目。涉及以上污染行业项目的建设，须符合相关规划、规划环评及审查意见要求。

本项目行业类别属于 C3670 汽车零部件及配件制造，不属于上述印染、牛仔洗水、化工（日化除外）、危险化学品仓储、线路板、专业金属表面处理（国家及地方电镀标准及相关技术规范提及的按电镀管理的金属表面处理工艺）等污染行业，因此本项目的建设符合《中山市差别化环保准入促进区域协调发展实施细则》（2020 修订版）的要求。

## 4、与《中山市“三线一单”生态环境分区管控方案》（中府〔2021〕63 号）的相符性分析：

①生态保护红线要求：本项目位于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一），不在地表水饮用水源保护区、风景名胜区、

	<p>农田保护区、生态保护区、堤外用地等区域保护范围内。符合“生态保护红线”要求。</p> <p>②环境质量底线要求：项目所在地周边地表水环境、大气环境、声环境质量均满足相应的功能区划的要求；区域环境质量性状较好；具有相应的环境容量。本项目所产生污染物经采取相应防治措施后均能达标排放，不会明显降低区域环境质量现状，本项目建设不会对当地环境质量底线造成冲击，符合“环境质量底线”要求。</p> <p>③资源利用上线要求：项目为已建成厂房，区域内已铺设自来水管网且水源充足，生产和生活用水均使用自来水；能源主要依托当地电网供电。项目建设土地不涉及基本农田、土地资源消耗，符合“资源利用上线”要求。</p> <p>④区域布局管控要求：项目属于汽车零部件及配件制造，符合1-1、1-2、1-3条产业政策要求；项目厂房地址属于工业用地，为二类空气区，本项目不涉及VOC<sub>s</sub>产排，符合1-4、1-5条大气环境保护要求；项目位于中山市东凤镇，不在生态保护区、地表水饮用水源保护区、饮用水水源保护区、农田保护区，符合1-6条土壤环境保护政策要求。</p> <p>⑤能源资源利用要求：项目为已建成厂房，区域内已铺设自来水管网且水源充足，生产和生活用水均使用自来水；能源主要为电，符合2-1条能源资源利用要求。</p> <p>⑥污染物排放管控要求：项目生活污水经三级化粪池处理后通过市政污水管网排入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理；玻璃加工废水和磨边工序废水委托给有处理能力的废水处理机构处理，符合3-1、3-2、3-3条水污染物排放管控要求。本项目不产生大气污染物，符合3-4条大气污染物排放管控要求。</p> <p>⑦环境风险防控要求：项目内地面已全部进行硬底化处理，为混凝土硬化地面，无裸露地表，厂房进出口均设置围堰，若发生泄漏等事故时，可将废水截留于厂内，并配备应急泵及事故应急池，废水无法溢出厂外。符合4-1、4-2条环境风险管控要求。</p>
--	--

## 二、建设项目工程分析

工程内容及规模：

### 一、环评类别判定说明

表 2-1 环评类别判定表

国民经济行业类别	产品产能	工艺	对名录的条款	敏感区	类别
C3670 汽车零部件及配件制造	年产汽车内镜片 900 万片	开料、磨斜边、抛光、切割、仿形、倒角、覆膜、贴牛皮纸	“三十三、汽车制造业 71（汽车零部件及配件制造 367）——其他（年用非溶剂型低 VOCS 含量涂料 10 吨以下的除外”	无	报告表

依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十三、汽车制造业 71（汽车零部件及配件制造 367）——其他（年用非溶剂型低 VOCS 含量涂料 10 吨以下的除外”，应当编制环境影响报告表。受中山市华胜汽车部件有限公司委托，我公司承担了“中山市华胜汽车部件有限公司技改磨斜边工艺，扩建年产汽车内镜片 300 万片项目”的环境影响评价工作，委托书见附件 1。在现场踏勘、监测和资料收集等的基础上，根据环评技术导则及其它有关文件，编制了该项目的环境影响报告表。

### 二、编制依据

#### （1）法律法规依据

- ① 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- ② 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 修正）；
- ③ 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号）；
- ④ 《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（第 1 号修改单）（国统字〔2019〕66 号）；
- ⑤ 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（部令第 16 号）；
- ⑥ 《产业结构调整指导目录（2019 年本）》；
- ⑦ 《市场准入负面清单（2020 年版）》；

建设内容

- ⑧ 《中山市环境空气质量功能区划（2020年修订）》；
- ⑨ 《中山市水功能区区管理办法》（中府〔2008〕96号）；
- ⑩ 《中山市声环境功能区划方案》（中环〔2018〕87号）；
- ⑪ 《中山市差别化环保准入促进区域协调发展实施细则(2020修订版)》；
- ⑫ 《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》（中环规字[2021]1号）；
- ⑬ 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- ⑭ 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；
- ⑮ 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）；
- ⑯ 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- ⑰ 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）；
- ⑱ 《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）；
- ⑲ 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；
- ⑳ 《建设项目危险废物环境影响评价指南》（公告 2017 年 第 43 号）。

### 三、技改扩建前项目建设内容

1、建设项目技改扩建前基本情况（以下资料是根据中（凤）环建表[2019]0105号文件编写）：

中山华胜汽车部件有限公司位于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一），项目总投资为 460 万元，用地面积为 4662 平方米，建筑面积为 4362 平方米。建设项目主要从事汽车内镜片的生产。主要产品及年产量为：汽车内镜片 600 万片。

2、建设项目扩建前发展历程：

表 2-2 建设项目发展史一览表

时间	项目名称	地址	内容	批准文号	验收文号
2011年	中山华安汽车部件有限公司	中山市东凤镇民乐村同兴工业区一期 B 栋	年产汽车内镜片 200 万片	中环建表[2011]0601号	中环验表[2012]000346号
2015年	中山华胜汽车部件有限公司	中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一）	项目名称由“中山华安汽车部件有限公司”变更为“中山华胜汽车部件有限公司”，项目地址“中山市东凤镇民乐村同兴工业区一期 B 栋”变更为“中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一）”	中环建登[2015]00024号	/
2019年	中山华胜汽车部件	中山市东凤镇民乐村同	年产汽车内镜片 600 万片	中（凤）环建表[2019]0105	中（凤）环验表[2020]62

	有限公司	吉路(麦铨照 锌铁棚厂房 B栋之一)		号	号、2020年 自主验收
--	------	--------------------------	--	---	-----------------

### 3、建设项目扩建前主要原材料及用量

表 2-3 扩建前主要原材料及年用量一览表

序号	原料名称	年用量	所在工序
1	玻璃镜片	1800 吨	切割、抛光、打磨等
2	三乙醇胺	2.2 吨	磨斜边
3	稀土抛光粉	18 吨	抛光
4	磨轮	1000 个	作为磨机的磨轮
5	牛皮纸胶带	3 万平方米	包装
6	水性油墨	0.1 吨	喷码
7	标签纸(带有背面胶)	0.01	贴标签
8	PE 薄膜	0.05 吨	用于覆膜

①稀土抛光粉，稀土抛光粉主要用于玻璃抛光过程。抛光玻璃是一个化学机械过程。在抛光过程中，稀土抛光粉有两种作用，即机械作用与胶体化学作用，这两种作用是同时出现的。抛光的初始阶段是稀土抛光粉去除表面凹凸层的过程，因而呈现出新的抛光面，主要是机械作用的结果。稀土抛光粉通过机械作用与胶体化学作用进入玻璃凹凸表面，起到填充作用，进而到达抛光玻璃作用。

②三乙醇胺：相对分子量：149.19 密度：1.120-1.130，5.熔点：21.2℃ 沸点：360℃ 闪点：193℃(开杯),179(闭杯)，折射率：1.489-1.485。三乙醇胺作为润滑剂和冷却液使用于磨边工序，随机加工产生的高温而消耗，因此需定期补充。

③水性油墨：由水溶性丙烯酸树脂 43%，水 25%，三乙胺 5%，颜料 20%，表面活性剂 2%组成。用于喷铭牌。

### 4、建设项目扩建前主要生产设备

表 2-4 扩建前主要生产设备及其数量一览表

序号	主要生产设备名称	型号	数量	所在工序
1	玻璃直线斜边磨边机	DB11	4 台	磨斜边

		TG371	6 台	
2	玻璃倒角机	YTMB300	2 台	倒角
		YTQZDM350B	3 台	
3	切割机	HZ-1200	4 台	切割
		HC-C-805	2 台	
4	玻璃清洗机(每台配套 2 个 0.8m*0.5m*0.3m)	YD-800	6 台	清洗
5	修伤机	HC-C-802	6 台	修伤
6	压滤机	1ZB35	1 台	用于压制污泥
7	修边机	HB-C-801	3 台	修边
8	返抛机	/	1 台	抛光
9	CNC 磨边机	SX-3K	2 台	仿形
		HA-T-01	3 台	
		WGC-4	3 台	
10	手动切割机(介刀)	SD781	3 台	切割
11	内视镜全自动磨边机	YTQZDM3503	3 台	倒角
12	空压机	/	2 台	配套
13	三乙醇胺配液池	4.0m*6.0m*1.5m	1 个	用于磨斜边加工
14	扫光机	RG-50	2 台	抛光
		RG-70	2 台	
15	沉淀池	4.0m*6.0m*1.5m	9 个	用于玻璃加工液的沉淀
16	空气储罐	0.6m <sup>3</sup>	1 个	配套
		1m <sup>3</sup>	1 个	
17	检验包装线	/	3 条	检验、包装
18	盐雾试验机	CZ-60	1 台	检验
19	真空泵	/	2 台	辅助
20	钻床	Z516-A	1 台	维修设备
21	卡式试验机	ZZ-60	1 台	检验
注: 1) 检验包装线: 其中 2 条包括 6 个工位, 4 个人工检查工位, 1 个贴标签工位(含 1 台自动贴标机, 型号位 TB-1200), 1 个打包工位; 1 条包括 6 个工位, 3 个人工检查工位, 1 个喷码工位(含 1 台喷码机, 型号为 PM-1000), 1 个覆膜工位(含 1 台覆膜机, 型号为 FB-600), 1 个打包工位。 2) 空气储罐, 1 个为 0.6m <sup>3</sup> , 1 个为 1m <sup>3</sup> 。				

#### 5、人员及生产制度

全厂劳动定员 100 人, 厂内不设食堂和宿舍, 每天生产 8 小时, 年工作日 300 天。

#### 6、扩建前给排水情况

##### 1) 生活用水

厂区用水源由市政供水管网直接供水, 建设项目的从业人员约 100 人, 厂内不设有食堂和宿舍, 全厂生活用水量为 4t/d (1200t/a), 生活用水包括办公和厕所用水, 排放量为 3.6t/d (1080t/a), 生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放

限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网,进入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后排至中心排河。

#### 2) 玻璃清洗用水

项目共有6台玻璃清洗机,每台配套2个清洗槽,尺寸为:0.8m\*0.5m\*0.3m,每天更换一次,则玻璃清洗用水量为1.32t/d(396t/a)。按照补充用水比例为10%计算,补充用水量为0.13t/d(39t/a),损耗蒸发。由于清洗用水用于清洗玻璃加工后表面的灰尘,每天更换一次,则更换的玻璃清洗废水量为1.32t/d(396t/a),玻璃清洗废水回用于玻璃加工工序用水。

#### 3) 玻璃加工(仿形/抛光/倒角/修边)用水

玻璃加工(仿形/抛光/倒角/修边)工序废水共设有6个沉淀池,尺寸为4.0m\*6.0m\*1.5m,玻璃加工工序废水经6次沉淀后循环使用,沉淀池用水量为沉淀池池体的90%,为32.4t。按照补充用水比例5%计算,补充用水量为1.62t/d(486t/a)。

玻璃加工(仿形/抛光/倒角/修边)过程中对水质要求不高,通过定期清理沉渣跟补充新鲜用水可满足用水要求。每年更换一次,则废水量为32.4t/a,委托给有处理能力的废水处理机构处理。

#### 4) 磨斜边工序用水

磨斜边工序废水共设有3个沉淀池,尺寸为4.0m\*6.0m\*1.5m,磨斜边工序废水经3次沉淀后循环使用,沉淀池用水量为沉淀池池体的90%,为32.4t。按照补充用水比例1%计算,补充用水量为0.32t/d(96t/a)。

磨斜边工序过程中需要添加三乙醇胺,作为润滑剂和冷却液。加工过程仅对加工液的浓度有所要求,经过沉淀池沉淀沉渣,同时定期添加新鲜用水跟三乙醇胺,保持其浓度,进行循环使用。每年更换一次,则产生的废液量为32.4t/a,委托给具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

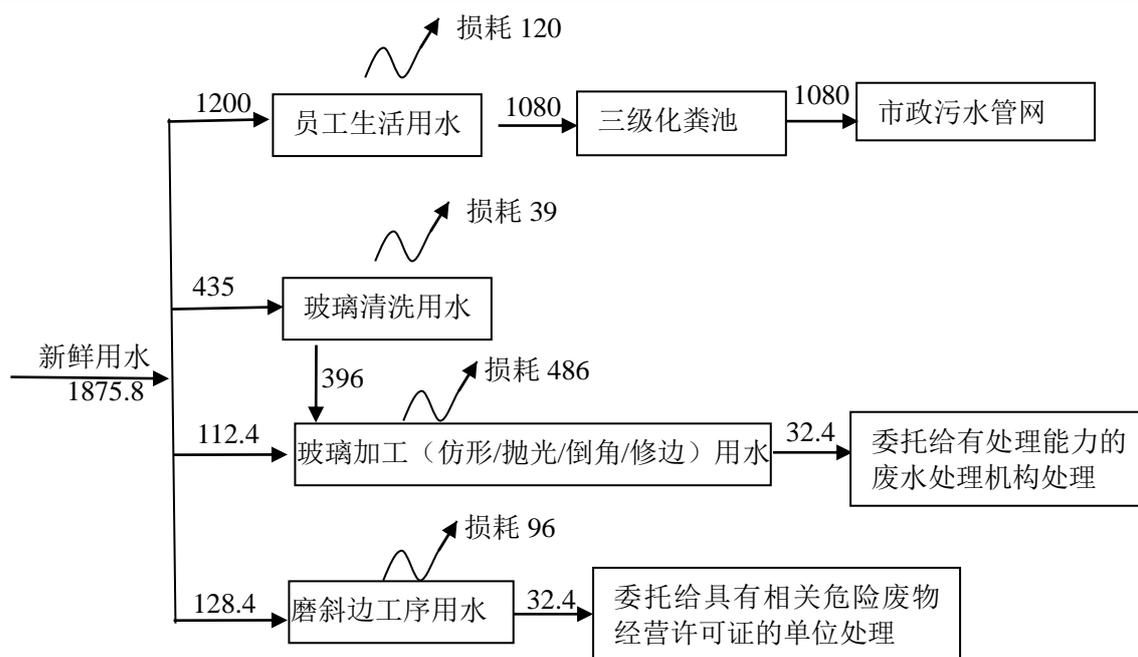


图 2.1 扩建前水平衡图 (单位: t/a)

#### 7、扩建前能源消耗情况

厂区用电由市政统一配送, 全厂耗电量为 130 万度/年。

#### 四、技改扩建项目建设内容

因生产发展需要, 拟在原厂区内进行技改扩建, 具体内容如下: ①扩建产品产量, 增加汽车内镜片 300 万片/年; ②技改磨斜边工艺, 调慢磨边机运转速度、增加磨轮锋利度, 技改后磨斜边工序无需添加三乙醇胺作为冷却剂。并扩建磨边机、倒角机等生产设备; ③调整生产工艺顺序, 将仿形工序调到抛光工序之后, 并取消喷码及贴标签工序; ④技改玻璃加工废水回用处理工艺。

项目在原址进行扩建。技改扩建项目总投资 100 万元, 不新增用地面积和建筑面积。

##### 1、技改扩建项目主要产品及规模

技改扩建项目主要产品及年产量为: 汽车内镜片 300 万片/年。

##### 2、技改扩建项目生产原材料及年消耗量

项目主要生产原料及年用量见下表。

表 2-5 技改扩建项目主要生产原材料及年用量情况表

序号	原料名称	年用量	备注
----	------	-----	----

1	三乙醇胺	-2.2 吨	技改磨斜边工艺后无需添加三乙醇胺
2	磨轮	300 个	作为磨机的磨轮
3	牛皮纸胶带	1 万平方米	包装
4	PE 薄膜	0.05 吨	用于覆膜
5	水性油墨	-0.1 吨	取消喷码工序
6	标签纸（带有背面胶）	-0.01	取消贴标签工序

注：扩建前申报玻璃镜片用量 1800 吨/年，稀土抛光粉 18 吨/年，申报用量多于实际用量，所以此次扩建不再申报玻璃镜片和稀土抛光粉的用量。

### 3、技改扩建项目主要生产设备

表 2-6 技改扩建项目主要生产设备情况表

序号	主要生产设备名称	型号	数量	所在工序
1	玻璃直线斜边磨边机	TG371	+12 台	磨斜边
2	玻璃倒角机	YTMB300	+2 台	倒角
3	切割机	HZ-1200	-3 台	开料
4	激光切割流水线		+2 条	开料
5	压滤机	1ZB35	+1 台	用于压制污泥
6	返抛机	/	-1 台	抛光
7	手动切割机（介刀）	SD781	-2 台	切割
8	内视镜全自动磨边机	YTQZDM3503	+2 台	倒角
9	三乙醇胺配液池	4.0m*6.0m*1.5m	-1 个	用于磨斜边加工
10	沉淀池	4.0m*6.0m*1.5m	-9 个	用于磨斜边工序废水的沉淀
		5.5m*2.5m*1.2m	+6 个	
		22.2m*4.0m*1.5m	+1 个	
11	回用水池	5.5m*5.0m*1.2m	+1 个	磨斜边工序用水
12	扫光机	RG-50	-2 台	抛光
13	空气储罐	0.6m <sup>3</sup>	+6 个	配套
14	真空泵	/	+4 台	辅助

15	机器人		+6 台	用于仿形、倒角工序 上料
16	天车		+1 台	辅助
<p>注：1) 检验包装线取消贴标签工位（共 2 台自动贴标机，型号位 TB-1200），取消喷码工位（含 1 台喷码机，型号为 PM-1000），改为打包工位。</p> <p>2) 取消 2 台 HZ-1200 切割机，增加 2 条激光切割流水线，每条线包括 1 台激光切割机及 2 组皮带传输线。</p>				

#### 4、人员及生产制度

技改扩建项目所有人员在原有基础上调配，不新增员工数量。工作制度同扩建前一致，每天生产 8 小时，年工作日 300 天。

#### 5、技改扩建项目给排水系统

##### 1) 生活污水

扩建项目不增加劳动定员，从原有员工中调配。扩建后项目总劳动定员 100 人，项目内不设食堂和宿舍，根据《广东省地方标准 用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）重新核算用水量，用水量按人均 28m<sup>3</sup>/a 计算，则本项目生活用水量为 9.33t/d（2800t/a），排污系数按 0.9 计，则生活污水排放量约为 8.4t/d（2520t/a），生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后进入市政污水管网，进入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后排至中心排河。

##### 2) 玻璃清洗用水

技改扩建项目不增加玻璃清洗机，因此不增加玻璃清洗工序用水及排水。

##### 3) 玻璃加工（仿形/抛光/倒角/修边）用水

由于玻璃加工（仿形/抛光/倒角/修边）过程中对水质要求不高，技改扩建后，本项目将玻璃加工工序废水经自建废水处理系统处理后进入回用水池，循环使用。自建废水处理系统处理水量 32t/d，补充用水按照回用水处理量的 5% 计，则补充用水量 1.6 t/d(480t/a)。废水处理系统配套建设的回用水池尺寸为 2.8m\*2.5m\*2.5m，回用水池用水量为池体的 90%，为 15.8t。

技改扩建后本项目将玻璃加工工序废水经自建废水处理系统处理后回用。回用水池的水每年更换一次，则废水量为 15.8t/a，委托给有处理能力的废水处理机构处理。

#### 4) 磨斜边工序用水

技改扩建项目扩大磨斜边工序废水沉淀池的水域面积，便于玻璃粉更好的沉淀。技改扩建后，磨斜边工序废水共设有 7 个沉淀池和 1 个回用水池，其中 1#沉淀池尺寸为 22.2m\*4.0m\*1.5m，2#-7#沉淀池尺寸均为 5.5m\*2.5m\*1.2m，回用水池尺寸为 5.5\*5.0m\*1.2m。磨斜边工序废水经 7 次沉淀后进入回用水池，循环使用，用水量为回用水池池体的 90%，为 29.7t。按照补充用水比例 5% 计算，补充用水量为 1.49t/d (447t/a)。

技改扩建后磨斜边过程中无需添加三乙醇胺，由于磨斜边过程中对水质要求不高，通过定期清理沉渣跟补充新鲜用水可满足用水要求。回用水池的水每年更换一次，则废水量为 29.7t/a，委托给有处理能力的废水处理机构处理。

#### 6、技改扩建项目能源消耗情况

技改扩建项目增加年用电量 100 万度，由市政电网供给。

### 五、技改扩建前后项目用水量、能源消耗量、主要生产设备、产品对比情况：

#### 1、技改扩建前后产品对比情况

表 1-7 技改扩建前后产品增减量一览表

序号	产品名称	年产量（万片）		增减量（万片）
		扩建前	扩建后	
1	汽车内镜片	600	900	+300

#### 2、技改扩建前后原料对比情况

表 1-8 技改扩建前后原料增减量一览表

序号	原料名称	扩建前年用量	扩建后年用量	增减量
1.	玻璃镜片	1800 吨	1800 吨	0
2.	三乙醇胺	2.2 吨	0	-2.2 吨
3.	稀土抛光粉	18 吨	18 吨	0
4.	磨轮	1000 个	1300 个	+300 个
5.	牛皮纸胶带	3 万平方米	4 万平方米	+1 万平方米
6.	水性油墨	0.1 吨	0	-0.1 吨
7.	标签纸（带有背面胶）	0.01 吨	0	-0.01 吨
8.	PE 薄膜	0.05 吨	0.1 吨	+0.05 吨

#### 3、技改扩建前后设备对比情况

表 1-9 技改扩建前后的主要生产设备一览表

序号	主要生产设备名称	扩建前数量	扩建后数量	扩建前后增减量	所在工序
1	玻璃直线斜边磨边机	10 台	22 台	+12	磨边
2	玻璃倒角机	5 台	7 台	+2 台	倒角
3	切割机	6 台	3 台	-3 台	开料
4	激光切割流水线	0	2 条	+2 条	开料
5	玻璃清洗机（每台配套 2 个 0.8m*0.5m*0.3m）	6 台	6 台	0 台	清洗
6	修伤机	6 台	6 台	0	瑕疵品修伤
7	压滤机	1 台	2 台	+1 台	压制污泥
8	修边机	3 台	3 台	0	瑕疵品修边
9	返抛机	1 台	0	-1 台	/
10	CNC 磨边机	8 台	8 台	0	仿形
11	手动切割机（介刀）	3 台	1 台	-2 台	切割
12	内视镜全自动磨边机	3 台	5 台	+2 台	倒角
13	空压机	2 台	2 台	0	配套
14	三乙醇胺配液池（4.0m*6.0m*1.5m）	1 个	0	-1 个	/
15	扫光机	4 台	2 台	-2 台	抛光
16	沉淀池（4.0m*6.0m*1.5m）	9 个	0	-9 个	/
17	磨斜边废水沉淀池（5.5m*2.5m*1.2m，6 个 22.2m*4.0m*1.5m，1 个）	0	7 个	+7 个	用于磨斜边工序废水的沉淀
18	回用水池（5.5m*4.0m*1.2m）	0	1 个	+1 个	磨斜边工序用水
19	空气储罐	2 个	8 个	+6 个	配套
20	检验包装线	3 条	3 条	0	检查、包装
21	盐雾试验机	1 台	1 台	0	检验
22	真空泵	2 台	6 台	4 台	辅助
23	钻床	1 台	1 台	0	维修设备
24	卡式试验机	1 台	1 台	0	检验
25	机器人	0	6 台	+6 台	用于仿形、倒角工序上料

26	天车	0	1 台	+1 台	辅助
注：1) 检验包装线：其中 2 条包括 6 个工位，4 个人工检查工位，2 个打包工位；1 条包括 6 个工位，3 个人工检查工位，1 个覆膜工位（含 1 台覆膜机，型号为 FB-600），2 个打包工位。 2) 空气储罐，7 个为 0.6m <sup>3</sup> ，1 个为 1m <sup>3</sup> 。					

#### 4、能耗情况

**表 1-10 扩建前后能耗情况一览表**

项目	扩建前	扩建后	增减量
用电量	130 万度	230 万度	+100 万度

#### 5、给排水情况

##### 1) 生活污水

扩建项目不增加劳动定员，从原有员工中调配。扩建后项目总劳动定员 100 人，项目内不设食堂和宿舍，根据《广东省地方标准 用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）重新核算用水量，用水量按人均 28m<sup>3</sup>/a 计算，则本项目生活用水量为 9.33t/d（2800t/a），排污系数按 0.9 计，则生活污水排放量约为 8.4t/d（2520t/a），生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后进入市政污水管网，进入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后排至中心排河。

##### 2) 玻璃清洗用水

技改扩建后项目共有 6 台玻璃清洗机，每台配套 2 个清洗槽，尺寸为：0.8m\*0.5m\*0.3m，每天更换一次，则玻璃清洗用水量为 1.32t/d（396t/a）。按照补充用水比例为 10% 计算，补充用水量为 0.13t/d（39t/a），损耗蒸发。由于清洗用水用于清洗玻璃加工后表面的灰尘，每天更换一次，则更换的玻璃清洗废水量为 1.32t/d（396t/a），玻璃清洗废水回用于玻璃加工工序用水。

##### 3) 玻璃加工（仿形/抛光/倒角/修边）用水

由于玻璃加工（仿形/抛光/倒角/修边）过程中对水质要求不高，技改扩建后，本项目将玻璃加工工序废水经自建废水处理系统处理后进入回用水池，循环使用。自建废水处理系统处理水量 32t/d，补充用水按照回用水处理量的 5% 计，则补充用水量 1.6 t/d（480t/a）。废水处理系统配套建设的回用水池尺寸为 2.8m\*2.5m\*2.5m，回用水池用水量为池体的 90%，为 15.8t。

技改扩建后本项目将玻璃加工工序废水经自建废水处理系统处理后回用。回用水池的水每年更换一次，则废水量为 15.8t/a，委托给有处理能力的废水处理机构处理。

#### 4) 磨斜边工序用水

技改扩建项目扩大磨斜边工序废水沉淀池的水域面积，便于玻璃粉更好的沉淀。技改扩建后，磨斜边工序废水共设有 7 个沉淀池和 1 个回用水池，其中 1#沉淀池尺寸为 22.2m\*4.0m\*1.5m，2#-7#沉淀池尺寸均为 5.5m\*2.5m\*1.2m，回用水池尺寸为 5.5\*5.0m\*1.2m。磨斜边工序废水经 7 次沉淀后进入回用水池，循环使用，用水量为回用水池池体的 90%，为 29.7t。按照补充用水比例 5% 计算，补充用水量为 1.49t/d (447t/a)。

技改扩建后磨斜边过程中无需添加三乙醇胺，由于磨斜边过程中对水质要求不高，通过定期清理沉渣跟补充新鲜用水可满足用水要求。回用水池的水每年更换一次，则废水量为 29.7t/a，委托给有处理能力的废水处理机构处理。

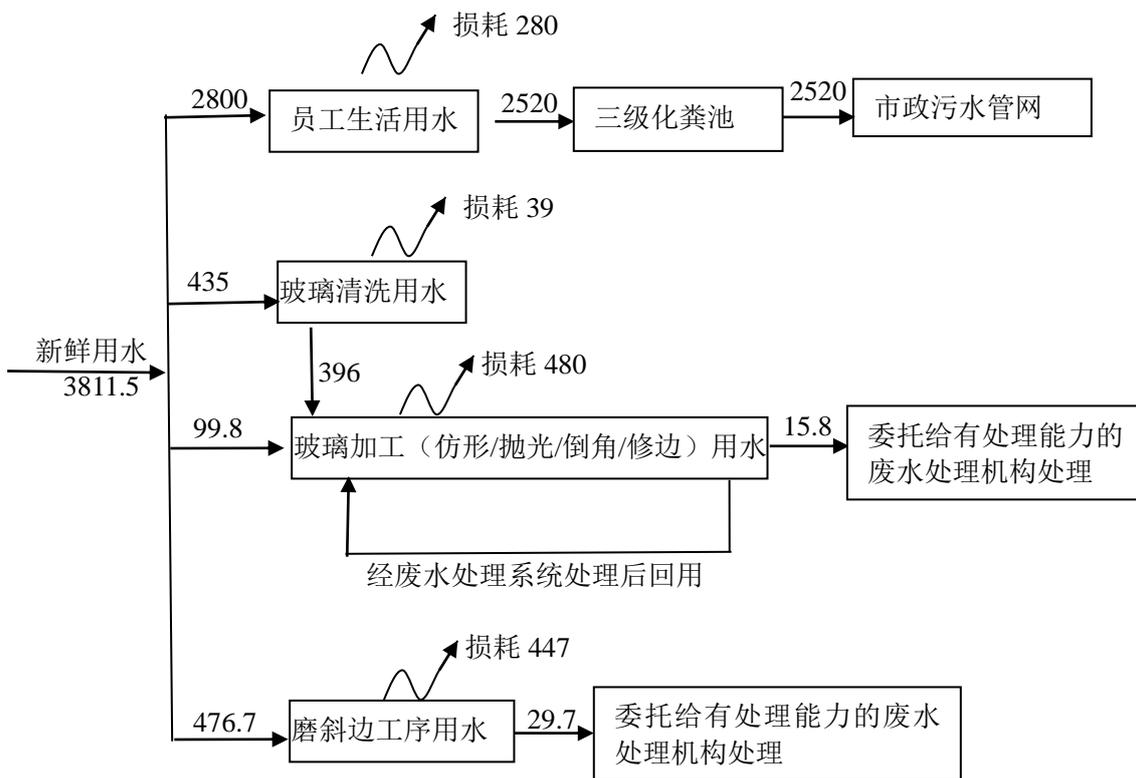


图 2.2 技改扩建后水平衡图 (单位: t/a)

**表 1-10 扩建前后给排水情况一览表**

项目		扩建前 (t/a)		技改扩建后 (t/a)		增减量 (t/a)	
		用水量	排水量	用水量	排水量	用水量	排水量
给 排 水 量	生活	1200	1080	2800	2520	+1600	+1440
	生产	675.8	32.4	1011.5	45.5	+335.7	+13.1

### 6、项目平面布置

项目厂区布局依据生产工艺流程布置，避免了工件在厂区内的频繁搬运，平面布置合理。

### 7、四至情况

项目位于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一，项目东北面隔同安大道东为商业楼；东南面是喜达屋门业公司；西南面隔德民街为好运达电器同兴工业区、格顺铭牌公司；西北面是三合科技厂。

### 8、技改扩建后工程组成

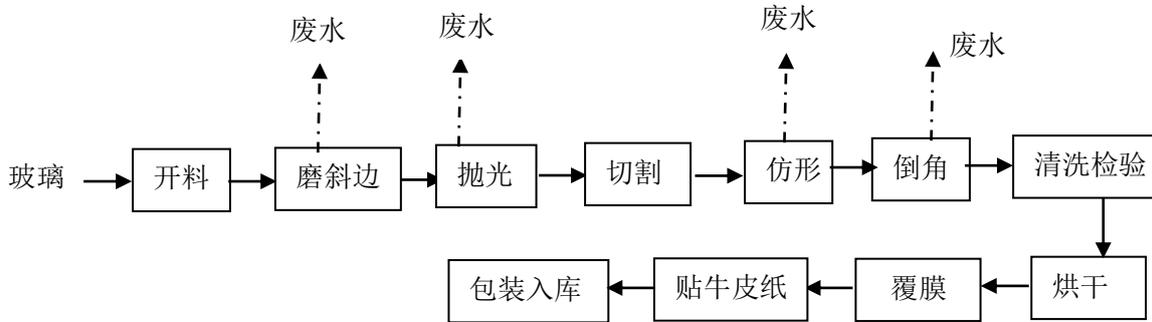
工程类别	单项工程名称	工程内容	工程规模	依托情况
主体工程	生产车间	包括磨边机、玻璃清洗机等生产设备	项目的生产车间为单层的锌铁棚厂房；办公室为 2 层的混凝土建筑物。用地面积 4662 m <sup>2</sup> 、建筑面积 4362 m <sup>2</sup>	依托原有
辅助工程	办公室	日常办公		
储运工程	仓库	储存产品、原料		
	运输	货车公路运输		依托原有
公用工程	供水系统	由市政管网供给	3811.5 吨/年	依托原有，增加用水量 1935.7 吨/年
	供电系统	由市政电网供给	130 万度/年	依托原有，增加 100 万度/年
环保工程	废水处理	生活污水经三级化粪池预处理后排入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理；		依托原有三级化粪池
		玻璃加工（仿形/抛光/倒角/修边）过程产生的废水经自建废水处理系统处理后回用，每年更换一次，更换的废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。		新增一套废水处理系统
		磨斜边工序废水经沉淀后循环使用，每年更换一次，更换的废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。		技改磨斜边工序废水沉淀池。
	废气处理	不产生大气污染物		/

	噪声防治	采取隔音消声措施	依托原有
	固废处理	生活垃圾集中收集交给环卫部门处理	依托原有
		一般工业固体废物采取集中收集交由一般固体废物处理能力的单位处理	

工艺流程简述(图示)

本项目技改扩建后整厂生产工艺情况如下：

1、玻璃制品生产工艺流程：

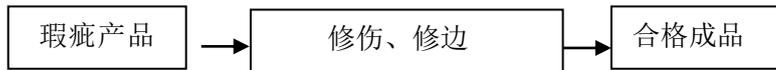


生产工艺说明：将整张玻璃开料成条料，再通过玻璃直线斜边磨边机磨斜边，经过抛光后切割成小片，然后再经过仿形、倒角，接着进入清洗检验工序，合格产品覆膜后再贴牛皮纸，包装入库。

- 1) 开料：将整张的大片玻璃通过切割机分切成符合规格的条料；由于玻璃自身结构所致，非常容易切割，并且该过程中不会有粉尘产生。
- 2) 磨斜边、抛光：将条料按图纸尺寸要求磨成棱镜面，工艺顺序为先磨下部，抛光，再磨上部，抛光。磨斜边工序产生的废水经沉淀后循环使用，每年更换一次，更换的废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。抛光工序为湿式抛光，不产生粉尘废气。
- 3) 切割：将磨好斜面的条料分切成与汽车内镜片大致形状的小片。切割玻璃时是通过手动切割机非常锋利的专用开介刀片将玻璃划开，由于玻璃自身结构所致，非常容易开介，并且该过程中不会有粉尘产生。
- 4) 仿形：将切割好的小片在仿形机上加工为图纸要求外形及尺寸，仿形工序为湿式作业，不产生粉尘废气。
- 5) 倒角：按图纸要求对镜片周边（锐边）进行倒C角加工，倒角工序为湿式作业，不产生粉尘废气。
- 6) 清洗检验：加工好的镜片采用玻璃清洗机清洗干净后，经玻璃清洗机自带的烘干机（用电）进行烘干，烘干温度为40℃。
- 7) 覆膜：采用覆膜机为镜片覆膜，PE膜在拉伸的作用下，覆盖在镜片的表面上，不需要有加工温度，用以保护玻璃表面不被磨损。

工艺流程和产排污环节

2、瑕疵产品维修工艺流程：



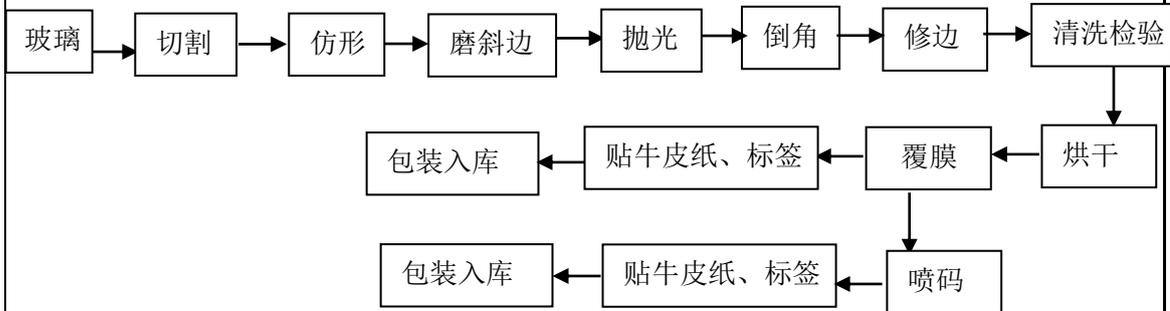
生产工艺说明：瑕疵产品经修伤、修边后成为合格产品。修边工序为进一步精细的对镜片周边进行磨边处理，修边工序为湿式作业。

与项目有关的原有环境污染问题

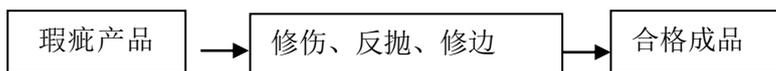
与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

一、扩建前工艺流程简述(图示)(根据中(凤)环建表[2019]0105号):

1、玻璃制品生产工艺流程:



2、瑕疵产品维修工艺流程:



二、扩建前产污情况(根据中(凤)环建表[2019]0105号):

1、水污染物

- ①生活污水 3.6t/d (1080t/a);
- ②玻璃加工(仿形/抛光/倒角/修边)过程中产生的废水量为 32.4t/a。

2、大气污染物

- ①喷码过程中产生的有机废气(总 VOCs、臭气浓度)。

3、固体废物

- 1) 员工日常生活中产生的生活垃圾,产生量约为 15t/a;
- 2) 生产过程产生的玻璃边角废料,产生量约为 240t/a(一般工业固废);
- 3) 生产过程产生的一般玻璃泥渣,产生量约为 5t/a(一般工业固废);
- 4) 生产过程产生含有三乙醇胺的玻璃泥渣,产生量约为 1t/a(危险固废);
- 5) 生产过程产生三乙醇胺的废液,产生量约为 32.4t/a(危险固废);
- 6) 生产过程中产生的空三乙醇胺桶,产生量约为 0.1t/a(危险固废);
- 7) 生产过程中产生的空水性油墨罐,产生量约为 0.01t/a(危险固废);

8) 生产过程中产生的沾有水性油墨废抹布，产生量约为 0.01t/a（危险固废）。

#### 4、噪声

- 1) 生产设备在运行过程中产生的噪声约 70~95dB（A）；
- 2) 通风等设备运行过程中产生的噪声约 60~80dB（A）；
- 3) 原材料和半成品、产品搬运过程中产生的噪声约 65~80 dB(A)。

三、项目扩建前主要污染治理措施落实情况（根据中（凤）环验表[2020]62 号及 2020 年自主验收意见）：

#### 1、水环境影响分析

项目所产生的生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，进入中山市东风镇污水处理有限责任公司处理达标后排放至中心排河；玻璃加工废水委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

#### 2、大气环境影响分析

根据中（凤）环建表[2019]0105 号，喷码过程中产生的有机废气收集后经 15 米高烟囱高空排放。实际上喷码工序暂未设置，分期验收，所以实际上没有有机废气产生。

#### 3、噪声影响分析

项目扩建前采取了隔声、减振、消声等综合治理措施，项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

#### 4、固体废物影响分析

- 1) 生活垃圾交由环卫部门运走处理；
- 2) 一般工业固废：玻璃泥渣由环卫部门清理运走；玻璃边角废料交一般工业固废公司回收处理。

3) 根据中（凤）环建表[2019]0105 号，项目产生的危险废物包括空水性油墨罐、沾有水性油墨废抹布、空三乙醇胺桶、含有三乙醇胺玻璃泥渣、三乙醇胺废液。但实际上喷码工序暂未设置，所以没有空水性油墨罐、沾有水性油墨废抹布产生，所以扩建前项目实际产生危险废物包括空三乙醇胺桶、含有三乙醇胺玻璃泥渣、三乙醇胺废液，交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司处理。

#### 四、环保执行情况

本项目技改扩建前已办理环保验收手续，详见中环验表[2012]000346号、中（凤）环验表[2020]62号、2020年自主验收意见。

本项目于2020年4月16日在全国排污许可证信息管理平台进行固定污染源排污登记，登记编号914420000867953764001W。

#### 五、现有项目回顾分析

现有项目不产生废气（喷码工序未建设）。

项目所产生的生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，进入中山市东风镇污水处理有限责任公司处理达标后排放至中心排河；玻璃加工废水委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

#### 六、扩建前存在的环境问题以及以新带老措施

1) 根据中（凤）环建表[2019]0105号，本项目喷码过程中产生有机废气，实际上喷码工序没有设置，因此根据本项目实际情况及未来规划，本次扩建项目取消喷码工序。

2) 根据中（凤）环建表[2019]0105号，本项目玻璃加工废水经过6次沉淀以后循环使用，每年更换一次，则废水量为32.4t/a，委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。为提升回用水的水质，本次技改扩建项目拟增加一套废水处理系统，玻璃加工废水经集水池→混凝反应→气浮→沉淀→净水池→砂滤器后进入回用水池，循环使用，回用水池的水每年更换一次，则废水量为15.8t/a，委托给有处理能力的废水处理机构处理。

3) 技改扩建后，因为不使用水性油墨和三乙醇胺，所以本项目没有危险固废产生。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

建设项目所在区域环境现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等)

#### 一、环境空气质量现状

根据《中山市环境空气质量功能区划（2020年修订版）》（中府函〔2020〕196号），该建设项目所在区域为二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和2018年修改单二级标准。

##### 1、空气质量达标区判定

根据《中山市2020年大气环境质量状况公报》，2020年，中山市城市二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物的年均值及相应的日均值特定百分位数浓度值均达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和2018年修改单二级标准，一氧化碳日均值第95百分位数浓度值达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和2018年修改单二级标准，臭氧日最大8小时滑动平均值的第90百分位数浓度值达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和2018年修改单二级标准，降尘达到省推荐标准。综上，项目所在行政区中山市判定为达标区。

表 3-1 基本污染物环境质量现状

点位名称	监测点坐标/m		污染物	年评价指标	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	现状浓度 (μg/m <sup>3</sup> )	最大浓度占 标率%	达标 情况	
	X	Y							
中山市	中山市		SO <sub>2</sub>	24小时平均第98百分位数	150	12	8	达标	
				年平均	60	5	8.3	达标	
	中山市		NO <sub>2</sub>	24小时平均第98百分位数	80	64	80	达标	
				年平均	40	25	62.5	达标	
	中山市		PM <sub>10</sub>	24小时平均第95百分位数	150	80	53.3	达标	
				年平均	70	36	51.4		
	中山市		PM <sub>2.5</sub>	24小时平均第95百分位数	75	46	61.3	达标	
				年平均	33	20	57.1		
	中山市			O <sub>3</sub>	8小时平均第90百分位数	160	154	96.2	达标
	中山市			CO	24小时平均第95百分位数	4000	1000	25	达标

区域环境质量现状

## 2、基本污染物环境质量现状

项目位于环境空气二类功能区，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>执行《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准。根据《中山市 2020 年大气环境质量状况公报》，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>的监测结果见下表 3-2。

表 3-2 基本污染物环境质量现状

点位名称	监测点坐标/m		污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m <sup>3</sup>	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	最大浓度占标率%	超标频率%	达标情况
	X	Y							
小榄监测站	小榄镇		SO <sub>2</sub>	24 小时平均第 98 百分位数	17	150	11.3	0	达标
				年平均	7.8	60	13	0	达标
	小榄镇		NO <sub>2</sub>	24 小时平均第 98 百分位数	77	80	96.3	0	达标
				年平均	30.7	40	76.8	0	达标
	小榄镇		PM <sub>10</sub>	24 小时平均第 95 百分位数	98	150	65.3	0	达标
				年平均	46.4	70	66.3	0	达标
	小榄镇		PM <sub>2.5</sub>	24 小时平均第 95 百分位数	46	75	61.3	0	达标
				年平均	22.8	35	65.1	0	达标
	小榄镇		O <sub>3</sub>	8 小时平均第 90 百分位数	155	160	96.9	0	达标
	小榄镇		CO	24 小时平均第 95 百分位数	1200	4000	30	0	达标

由表可知，由表可知，SO<sub>2</sub>年平均及 24 小时平均第 98 百分位数浓度达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准；NO<sub>2</sub>年平均及 24 小时平均第 98 百分位数浓度达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准；PM<sub>10</sub>年平均及 24 小时平均第 95 百分位数浓度达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准；PM<sub>2.5</sub>年平均及 24 小时平均第 95 百分位数浓度均达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准；CO 24 小时平均第 95 百分位数达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准；O<sub>3</sub>日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数浓度达到《环境空气质量标准（GB 3095-2012）》和 2018 年修改单二级标准。

## 二、水环境质量现状

根据《中山市水功能区管理办法》[中府（2008）96号]的规定，中心排河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。

本项目生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排至中山市东风镇污水处理有限责任公司处理后排放至中心排河；玻璃加工废水和磨斜边工序废水委托给有处理能力的废水处理机构处理，不外排。

中心排河最终汇入到鸡鸦水道，根据中山市生态环境局政务网上公布的2020年水环境年报，鸡鸦水道水质类别为II类，水质状况为优。



图 3-1 中山市 2020 年水环境年报

### 三、声环境质量现状

根据《中山市声功能区划方案》（中环〔2018〕87号），项目所在区域声环境执行《声

环境质量标准》（GB3096-2008）2类声环境功能区，昼间噪声限值 60dB(A)。广东中鑫检测技术有限公司于 2021 年 7 月 2 日的现场监测结果显示，项目所在地昼间噪声达标，项目周围声环境质量现状良好。

表 3-7 区域声环境质量现状调查及监测结果一览表

测点编号及位置		检测结果 $L_{eq}$
		2021 年 7 月 2 日
		昼间 dB (A)
1#项目东北面边界外 1m 处		54.4
2#项目东北面边界外 1m 处		54.0
3#项目西南面边界外 1m 处		54.6
4#项目西南面边界外 1m 处		56.2
评价标准	昼间	$\leq 60$

#### 四、生态环境现状调查与评价

项目位于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一），区域内主要为工业厂房，周边植被均为常见草本、木本植物和农作物。因长期受人类活动频繁影响，评价区域未见有大型野生动物，现较为常见的主要有鼠类、蛇类、蛙类、鸟类、昆虫类等一些小型野生动物。

本项目位于工业区，天然植被已不存在，主要植被为人工种植的绿化树种。评价区域内未发现有水土流失现象，无国家级珍稀动植物分布。

#### 五、土壤环境现状调查与评价

项目属于污染影响型，无大气污染物的产生，不涉及大气沉降；危险废物都储存在危废场所，场所已经做好防渗防漏措施。项目厂区地面均已进行硬化处理，发生地面漫流的可能较小。

根据生态环境部“关于土壤破坏性监测问题”的回复，“根据建设项目实际情况，如果项目场地已经做了防腐防渗（包括硬化）处理无法取样，可不取样监测，但需详细说明无法取样原因”。根据广东省生态环境厅对“建设项目用地范围已全部硬底化，还要不要凿开采样”的回复，“若建设用地范围已全部硬底化，不具备采样监测条件的，可采取拍照证明并在环评文件中体现，不进行厂区用地范围的土壤现状监测”。根据现场勘查，项目所在地范围内已全部采取混凝土硬地化。因此不具备占地范围内土壤监测条件，不进行厂区土壤环境

现状监测。详见下图：



综合分析，本项目不开展土壤环境质量现状调查。

#### 六、地下水环境现状调查与评价

项目不开采地下水，场地全面硬底化，并实行分区防渗，对地下水环境影响不大；厂界外 500 米范围内没有地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。综合分析，本项目不开展地下水环境质量现状调查。

环境保护目标	<p><b>主要环境保护目标(列出名单及保护级别)</b></p> <p><b>1、水环境保护目标</b></p> <p>水环境保护目标是生活污水经中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后排入中心排河，以确保项目建成后周围的河流水质不受明显的影响，要维持生活污水受纳水体中心排河的水环境质量符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。</p> <p><b>2、地下水环境保护目标</b></p> <p>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>3、大气环境保护目标</b></p> <p>环境空气保护目标是周围地区的环境在项目建成后不受明显影响，保护该区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本项目不产生大气污染物。</p> <p><b>4、声环境保护目标</b></p> <p>声环境保护目标是确保项目建成后其周围声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>5、生态环境保护目标</b></p> <p>项目租用现有厂房，用地范围内均为工业用地，不属于涉及产业园区外新增用地，因此不设环境保护目标。</p>														
污染物排放控制标准	<p><b>1、水污染物排放标准</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-10 项目水污染物排放标准 单位：mg/L，pH 无量纲</b></p> <table border="1" data-bbox="264 1541 1386 1713"> <thead> <tr> <th>废水类型</th> <th>污染因子</th> <th>排放限值</th> <th>排放标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">生活污水</td> <td>COD<sub>Cr</sub></td> <td>500</td> <td rowspan="4">广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准</td> </tr> <tr> <td>BOD<sub>5</sub></td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>2、噪声排放标准</b></p> <p>项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。</p>	废水类型	污染因子	排放限值	排放标准	生活污水	COD <sub>Cr</sub>	500	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	BOD <sub>5</sub>	300	SS	400	NH <sub>3</sub> -N	/
废水类型	污染因子	排放限值	排放标准												
生活污水	COD <sub>Cr</sub>	500	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准												
	BOD <sub>5</sub>	300													
	SS	400													
	NH <sub>3</sub> -N	/													

**表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放限值**

厂界外声环境功能区类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
2 类	60	50

**3、固体废物控制标准**

一般固体废物在厂内贮存须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求。

**1、水污染物总量控制指标**

项目排放的生活污水可纳入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理后排至中心排河；玻璃加工废水和磨斜边废水委托给有处理能力的废水处理机构处理，不外排。因此，本项目不单独设总量控制指标。

注：每年按 300 天计算。

**2、大气污染物总量控制指标**

无

总量控制指标

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目厂房已建成，故不再对施工期环境影响进行分析。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1、废气</b></p> <p>技改扩建后，本项目不产生大气污染物。</p> <p><b>2、废水</b></p> <p>1) 生活污水</p> <p>技改扩建后，全厂生活用水量为 9.33t/d (2800t/a)，排污系数按 0.9 计，则生活污水排放量约为 8.4t/d (2520t/a)，生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后进入市政污水管网，进入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后排至中心排河。</p> <p><b>生活污水排入污水处理厂的可依托性分析：</b></p> <p>生活污水：中山市东凤镇污水处理有限责任公司位于中山市东凤镇穗成村；计划分三期建设，其中首期工程投资约 1.29 亿元，用地面积为 56.87 亩，建设规模为处理量 2 万吨/日，采用目前较为成熟的生物处理工艺，于 2009 年 4 月建成投入使用；二期工程处理量为 3 万吨/日，用地面积 39734.9 平方米 (约 59.6 亩)，于 2015 年通过验收并投入使用；中山市东凤镇污水处理有限责任公司现有工程处理规模为 5 万吨/日，占地面积 116.47 亩。东凤镇生活污水处理厂自 2008 年正式投入运行以来，污水处理设备运转良好，并且二期已经建设完成，日平均处理污水量为 5 万吨，通过分布城镇管网而收集的生活污水，经过处理后向中心排河达标排放。</p> <p>项目生活污水量为 8.4t/d，约占中山市东凤镇污水处理有限责任公司日平均处理污水量的 0.0168%，比例很小，且本项目污水属典型生活污水，排放浓度符合广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准，达到纳管标准。因此，从水量、水质分析，本项目生活污水排放对中山市东凤镇污水处理有限责任公司的运行冲击很小。中山市东凤镇污水处理有限</p>

责任公司接纳本项目生活污水是可行的。

## 2) 玻璃加工废水

由于玻璃加工（仿形/抛光/倒角/修边）过程中对水质要求不高，技改扩建后，本项目将玻璃加工工序废水经自建废水处理系统处理后进入回用水池，循环使用。自建废水处理系统处理水量 32t/d，补充用水按照回用水处理量的 5% 计，则补充用水量 1.6 t/d（480t/a）。废水处理系统配套建设的回用水池尺寸为 2.8m\*2.5m\*2.5m，回用水池用水量为池体的 90%，为 15.8t。

技改扩建后本项目将玻璃加工工序废水经自建废水处理系统处理后回用。回用水池的水每年更换一次，则废水量为 15.8t/a，委托给有处理能力的废水处理机构处理。

### a: 设计处理量

根据工程分析，本项目回用水实际处理量为 32t/d，废水处理系统设计最大处理能力为 40t/d。

### b: 设计原水水质及处理后的排放水质

玻璃加工废水水质比较简单，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、SS。

表 14 项目生产废水原水水质及回用水水质标准 单位：mg/L

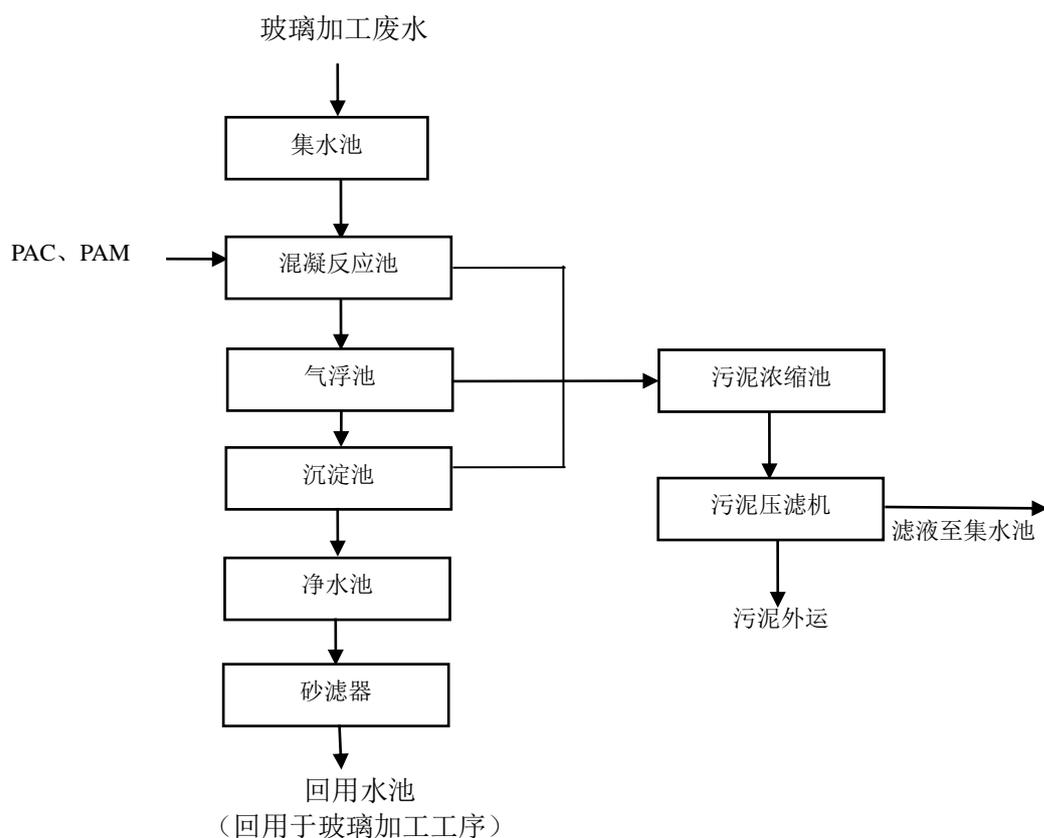
项目	COD <sub>Cr</sub>	SS
原水水质	300	1500
回用水水质标准	60	/

表 15 项目废水回用处理系统预计处理效率 单位：mg/L

工序	原水	混凝反应+气浮	沉淀	砂滤
COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	100	70	59.5	53.55
COD <sub>Cr</sub> 处理效率	/	30%	15%	10%
SS (mg/L)	1500	300	120	24
SS 处理效率	/	80%	60%	80%

### c: 项目生产废水采取措施：

本项目生产废水回用处理系统具体工艺流程如下：



项目生产废水中主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、悬浮物，废水收集后，进入集水池内进行均质均量调节；经均质后的污水由泵提升进行混凝反应池，悬浮物表面有亲水和憎水之分。憎水性颗粒表面容易附着气泡，因而可用气浮法。亲水性颗粒通过投加混凝剂及助凝剂后可以转为憎水性。水处理中的气浮法，常用混凝剂使胶体颗粒结成为絮体，絮体具有网络结构，容易截留气泡，从而提高气浮效率；气浮法，是在水中形成高度分散的微小气泡，粘附废水中疏水基的固体或液体颗粒，形成水-气-颗粒三相混合体系，颗粒粘附气泡后，形成表观密度小于水的絮体而上浮到水面，形成浮渣层被刮除，此方法可去除大部分的悬浮物和部分 COD<sub>Cr</sub> 等；含泥污水自流进入沉淀池，形成的絮状体颗粒物由于自重沉于池底，从而达到固液分离的效果，分离后的清液经过砂滤器过滤后回用，污泥排放到污泥池中。

以上混凝反应、气浮、沉淀、砂滤技术成熟可靠，运行操作简单，投资费用不高，且处理后出水可达到中水回用标准要求，具有经济技术可行性。

### 3) 磨斜边工序废水

技改扩建项目扩大磨斜边工序废水沉淀池的水域面积，便于玻璃粉更好的沉淀。技改扩建

后,磨斜边工序废水共设有 7 个沉淀池和 1 个回用水池,其中 1#沉淀池尺寸为 22.2m\*4.0m\*1.5m, 2#-7#沉淀池尺寸均为 5.5m\*2.5m\*1.2m, 回用水池尺寸为 5.5\*5.0m\*1.2m。磨斜边工序废水经 7 次沉淀后进入回用水池,循环使用,用水量为回用水池池体的 90%,为 29.7t。按照补充用水比例 5%计算,补充用水量为 1.49t/d (447t/a)。

技改扩建后磨斜边过程中无需添加三乙醇胺,由于磨斜边过程中对水质要求不高,通过定期清理沉渣跟补充新鲜用水可满足用水要求。回用水池的水每年更换一次,则废水量为 29.7t/a,委托给有处理能力的废水处理机构处理。

建设单位产生的玻璃加工废水及磨斜边工序废水,为一般性工业废水,实地调查知,中山市当地有诸多相关工业废水处理能力的单位,且都有一定余量,中山市佳顺环保服务有限公司、中山市中丽环境服务有限公司、中山市黄圃食品工业园污水处理有限公司等,均是可以接纳并处理一般性工业废水。

建设单位可从上述几个单位中根据其经营范围、处理范围、处理能力等各方面分析,择优选择,将本项目生产废水落实妥善收集后定期交由有处理能力的废水处理机构处理,是合理并可行的。

中山市内有处理能力的废水处理机构名单如下:

单位名称	地址	处理废水类别	处理能力	余量
中山市中丽环境服务有限公司	中山市三角镇高平工业区	洗染、印刷、印花、喷漆废水	500 吨/日	100 吨/天
中山市黄圃镇食品工业园污水处理有限公司	中山市黄圃镇食品工业园	喷漆、印刷、印花、清洗废水	334 吨/日	400 吨/天
		食品废水	1310 吨/日	
中山市佳顺环保服务有限公司	中山市港口镇石特社区福田七路 13 号	喷漆、印花、酸洗磷化、食品废水	300 吨/日	75 吨/年

目前,中山有 3 家公司拥有零星废水收集处理资质,本项目工业废水产生量约 45.5t/a,废水转移处理费用约 0.9 万元每年,占项目投资的 0.9%,上述废水收集处理公司均有余量接纳本项目。因此,对于工业废水采取集中收集后委托给有处理能力的废水处理机构处理是经济、技术可行的。

经过以上治理措施,该项目产生的废水不会对周围河道造成明显的影响。

4) 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

根据《环境影响评价技术导则 水环境》(HJ 2.3-2018)对项目水污染物进行统计,如下表:

表 4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理措施编号	污染治理措施名称	污染治理措施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	中山市东风镇污水处理有限责任公司	间断排放,期间流量不稳定,但有周期性	/	三级化粪池	三级化粪池	/	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口
2	玻璃加工废水	COD <sub>Cr</sub> SS	委托给有废水处理能力的机构处理	/	/	废水回用处理系统	混凝、气浮、沉淀、砂滤	/	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口
3	磨斜边工序废水	COD <sub>Cr</sub> SS	委托给有废水处理能力的机构处理	/	/	沉淀池	沉淀	/	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

4) 废水排放口基本情况

表 4-16 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 / (mg/L)
1	/	/	/	0.252	中山市东风镇污水处理有限责任公司	间断排放,期间流量不稳定,但有周期性	/	中山市东风镇污水处理有限责任公司	COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	≤40 ≤10 ≤10 ≤5

表 4-17 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 / (mg/L)
1		COD <sub>Cr</sub>	广东省《水污染物排放限值》	≤500

		BOD <sub>5</sub>	(DB44/26-2001)第二时段三级 标准	≤300
		SS		≤400
		NH <sub>3</sub> -N		/

5) 废水污染物排放信息表

表 4-18 废水污染物排放信表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (t/d)	年排放量/ (t/a)
1	/	COD <sub>Cr</sub>	225	0.001890	0.5670
		BOD <sub>5</sub>	135	0.001134	0.3402
		SS	135	0.001134	0.3402
		NH <sub>3</sub> -N	22	0.000185	0.0554
全厂排放口合计		COD <sub>Cr</sub>			0.5670
		BOD <sub>5</sub>			0.3402
		SS			0.3402
		NH <sub>3</sub> -N			0.0554

3、噪声

本项目的开料机、磨边机、空压机等生产设备在运行过程中产生一定的机械噪声，设备产生的噪声在 70-95dB (A) 之间。

表 4-19 主要噪声源强度表

序号	设备名称	数量	每台设备噪声源强 dB (A)	运行时段	基本处理措施	采取基本处理措施后的噪声源强值 dB (A)	噪声叠加源强最大值 dB (A)
1	玻璃直线斜边磨边机	22 台	75	昼间 间断 运行	减振基础	65	80.34
2	玻璃倒角机	7 台	75		减振基础	65	
3	切割机	3 台	75		减振基础	65	
4	激光切割流水线	2 条	75		减振基础	65	
5	玻璃清洗机	6 台	70		减振基础	60	
6	修伤机	6 台	70		减振基础	60	
7	压滤机	2 台	70		减振基础	60	
8	修边机	3 台	75		减振基础	65	
9	CNC 磨边机	8 台	75		减振基础	65	
10	手动切割机 (介刀)	1 台	75		/	75	
11	内视镜全自动磨边机	5 台	75		减振基础	65	
12	空压机	2 台	95		减振底座+进出	75	

					风口安装消音器 +隔音房	
13	扫光机	2台	80		减振基础	70

备注：根据《城市轨道交通在 8~12dB 范围轨道减振降噪措施比较》有关资料，加装减振底座的降声量在 8~12dB，这里取值 10dB(A)。空压机放置于隔音房中，并且安装减振底座，在进出风口处安装消音器，其降噪量可达到 20 dB(A)以上，这里取值 20dB(A)。

总的等效声级为：

$$L_{1+2+\dots+n} = 10 \lg (10^{L_1/10} + 10^{L_2/10} + \dots + 10^{L_n/10}) \quad (\text{公式一})$$

式中： $L_{1+2+\dots+n}$ —某点的叠加声级值，dB (A)

对于  $n$  个声压级相同的合成声压级，则公式变为：

$$L_{1+2+\dots+n} = 10 \lg (10^{L_1/10}) \times n = L_1 + 10 \lg n$$

根据拟建项目设备声源特征和声学环境的特点，本项目声源可视为面声源。环境噪声预测采用《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2009)模式预测法。采用面声源预测模型。图 7-1 给出了长方形面声源中心轴线上的声衰减曲线。当预测点和面声源中心距离  $r$  处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减 ( $A_{div} \approx 0$ )；当  $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3 dB 左右，类似线声源衰减特性 [ $A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$ ]；当  $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 [ $A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$ ]。其中面声源的  $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

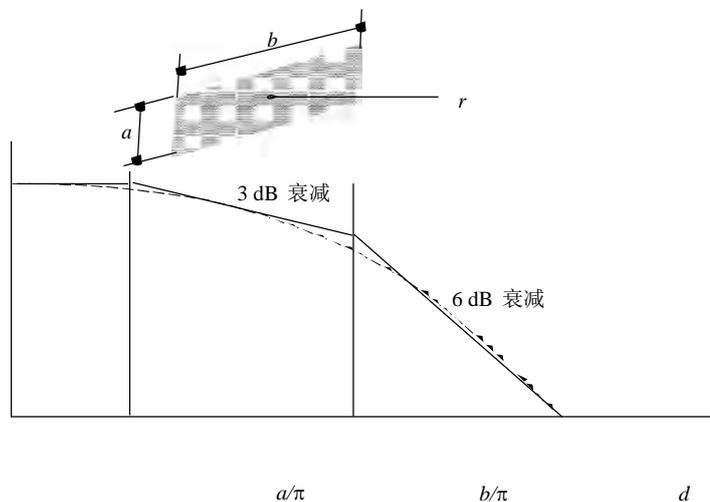


图 7-1 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

声波在传播过程中能量衰减的因素较多。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提，距离衰减预测采用上述公式一。

**表4-20 厂界噪声预测值情况**

声级 厂界	生产车间声 源源强 dB(A)	声源距相应 边界距离 (m)	声源经距离 衰减后噪声 dB(A)	经本项目墙体 隔声后项目厂 界贡献值 dB(A)	本底值 dB(A)	预测值 dB(A)	达标 情况
东北厂界	80.34	30	50.8	30.8	54.4	54.4	达标
东南厂界		12	58.8	38.8	/	38.8	达标
西南厂界		5	66.4	46.4	56.2	56.6	达标
西北厂界		10	60.3	40.3	/	40.3	达标

注：1.作为一个整体的长方形面声源，本项目 b（长 110 米）、a（高 7 米）（b>a）， $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减， $A_{div} \approx 10 \log (r/r_0)$ 。

2. 该项目厂房为标准厂房，环境工作手册—环境噪声控制卷，墙体隔音控制可知，噪声通过墙体隔声后可降低 23~30dB（A），项目生产时将所有门和窗户都关闭，因此项目标准厂房隔音取值为 20dB(A)。

3.本项目东南面及西北面与邻厂共墙，无法开展监测，所以没有本底值。

由环境噪声预测可知，项目生产过程中产生的噪音，通过距离衰减和标准厂房隔音后，到达东北、东南、西北、西南面厂界外一米处满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类，因此项目在生产中产生的噪音不会对周围环境产生影响。

为了将噪声对周边影响降到最低，本报告提出治理措施如下：

①项目应选用低噪声的设备，做好设备维护保养工作，夜间不安排生产；

②应尽可能选择低噪声的设备和装置，做好各种减振、隔声措施；在布局的时候，项目将空压机放置于隔音房中，并且安装减振底座，在进出风口处安装消音器；经过合理布局，再利用厂房的阻隔作用及声波本身的衰减来减少对周围环境的影响。

此外，项目还应加强管理，按时对设备进行维护保养，使其工作在最佳工况，以减小机械噪声源强，同时，还应严格遵循作息制度，杜绝夜间加工生产现象。

项目通过严格落实上述防治措施后，厂界四周外 1 米处的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的限值，项目产生的噪声对周边环境影响不大。

**噪声监测计划：**

**表 4-21 噪声监测计划**

监测点位	监测频次	排放限值	执行排放标准
1#项目东北面边界外 1m 处	1 次/季	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 2 类标准
2#项目西南面边界外 1m 处	1 次/季	60	

注：本项目东南面及西北面与邻厂共墙，无法开展监测。

#### 4、固体废物

技改扩建后，项目产生的固体废物主要为生活垃圾及一般工业固废。

1) 生活垃圾：(0.5kg/人·日)，100 名员工日产生生活垃圾 50kg/日，则年产生量为 15 吨/年。

2) 一般工业固体废物

- ①. 生产过程产生的玻璃边角废料，产生量约为 80t/a;
- ②. 磨斜边工序废水沉淀过程产生的玻璃泥渣，产生量约为 50t/a;
- ③. 废水处理系统产生的污泥，产生量为 20t/a。

##### 固体废物影响分析

生活垃圾：本项目产生的生活垃圾须避雨集中堆放，统一由环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理，日产日清。

一般工业固体废物：对于废水处理过程产生的污泥和沉淀过程产生的玻璃泥渣，属于一般固体废物，可集中收集后由市政环卫部门清运处理；对于玻璃边角废料，由于还有一定的利用价值，可实现资源再利用，因此，建设单位采取集中收集交给有一般工业固废处理能力的单位处理。

各项固体废弃物按上述方法处理后，对周围环境不会产生明显影响。

#### 5、地下水影响分析

本项目位于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一），建设场地地下水环境不属于集中式饮用水源准保护区，不属于准保护区以外的补给径流区、不属于热水、矿泉水、温泉等特殊地下水源保护区，不属于未规划准保护区的集中式饮用水水源及其保护区以外的补给径流区，不属于分散式饮用水水源地，不属于特殊地下水资源保护区以外的分布区等环境敏感区。因此，项目场地地下水敏感程度为不敏感。

本项目在运营过程中可能对地下水环境造成影响的主要污染源为生活污水处理设备、玻璃加工废水处理系统、磨斜边废水沉淀池以及固体废物贮存场所，主要污染源为废水和固体废物。

污染途径分析：对地下水产生污染的途径主要是渗透污染。

①本项目生活污水排入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后排放，项目应对三级化粪池采取防渗措施，以防废水深入地下从而污染地下水。

②玻璃加工废水处理系统、磨斜边废水沉淀池防渗措施不合格会导致废水渗入地下，污染

地下水。本环评要求做好玻璃加工废水处理系统、磨斜边废水沉淀池地面及池体四周壁防渗工作，防止废水对地下水造成污染。

③一般工业固体废物在雨水淋滤作用下，淋滤液下渗也可能引起地下水污染。本项目要求一般固废全部贮存于室内，不得露天堆放，贮存场所按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定建设。

因此本项目不会对区域地下水产生明显的不良影响。综上所述，本项目营运期对地下水产生的影响较小。

### 5、土壤影响分析

项目废水收集池、沉淀池、废水处理系统及一般固废贮存场所所在区域及周围已全部进行硬化，在做好防腐、防渗、设置围堰等措施基础上，对土壤环境影响较小。且项目不排放大气污染物，不涉及大气污染物沉降，对周边土壤环境的影响不大。

### 6、环境风险评价

#### （1）风险调查

##### ①风险物质

本项目原辅材料主要为玻璃、稀土抛光粉。根据《危险化学品名录 2015》和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目不涉及危险化学品和风险物质的使用。

##### ②生产过程风险及最大可信事故

本项目生产过程风险主要为火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放和生产废水泄漏风险。

#### （2）风险敏感目标

本项目选址不属于环境敏感区域。

#### （3）环境风险潜势初判

危险物质及工艺危险性（P）识别：

本项目使用的原辅材料未列入 HJ169 中附录 B，Q 值为 0，根据 HJ941 附录 C1.1，直接判定为开展简单分析。

#### （4）环境风险分析

本项目风险源及泄漏途径、后果分析见下表。

表 4-22 风险分析内容表

事故起因	环境风险描述	涉及化学品（污染物）	风险类别	途径及后果	工序	风险防范措施
------	--------	------------	------	-------	----	--------

生产 废水 泄露	泄露生产废 水污染地表 水及地下水	生产废水	地表水 环境 地下水 环境	通过雨水管排放到附 近水体，影响内河涌 水质，影响水生环境	废水收 集池、沉 淀池、废 水处理 系统	重视维护及管理废水收集 管道和排污管道，防止泥沙 沉积堵塞而影响管道的过 水能力，管道衔接应防止泄 漏污染地下水。废水收集池 设置围堰，做好防渗措施
火灾 、 爆 炸	燃烧烟尘及 污染物污染 周围大气环 境	CO、VOCs	大气环 境	通过燃烧烟气扩散， 对周围大气环境造成 短时污染	车间	落实防止火灾措施，发生火 灾时可封堵雨水井
	消防废水进 入附近水体	COD 等	水环境	通过雨水管对附近内 河涌水质造成影响	车间	

### (5) 风险影响分析

#### 1) 火灾事故后果分析

引发火灾的因素是明火管理不当、设备及线路老化等。火灾一旦发生，对周围环境影响严重。

为了防止火灾事故、泄漏事故等危险因素发生，应采取以下措施：

①总平面布置根据功能分区布置，各构筑物均按火灾危险等级要求进行设计，生产车间及原料危险贮场等地面应根据需要做防腐防渗处理。

②生产现场设置各种安全标志。

③车间应禁止明火。

④做好人员培训工作，要求职工持证上岗，规范操作机械设备及流程。

本项目总图布置符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014)的有关规定。根据现场勘查结果，本项目生产车间切实做到通风、防晒、防火、防爆，并按照国家标准和有关规定进行维护、保养，保证符合安全运行要求。该项目设置了基本的消防及火灾报警系统。

#### 2) 废水事故排放防范措施

为防止收集生产废水事故排放，企业应重视维护及管理废水收集管道和排污管道，防止泥沙沉积堵塞而影响管道的过水能力，管道衔接应防止泄漏污染地下水。同时做好废水收集沉淀池及废水处理系统所在区域地面和周围的防渗工作，周围设置围堰等。

#### 3) 消防废水

应急救援组应尽快采取相应的措施，防止水体污染，主要措施包括：

①对于小型火灾，如用到消防水，对灭火后的消防水进行清扫收集，暂存于厂内应急池内，待火灾结束后，将消防废水送有废水处理能力的单位处理。

②抢险过程中，应急消防组、现场抢险组负责观测消防废水的流向和数量，当发现消防废水满溢或流向厂外时，立即报告现场应急指挥中心并使用应急沙袋尽可能的堵截废水。

③灭火抢险结束后，组织人员对现场进行消洗、清理，废水可转由相关环保公司处理或经过无害处理后方可废弃。

#### 4) 污染事故扩大应急处置措施

①当出现火灾扩大或消防废水外流，导致事故扩大，超出公司的应急处置能力趋势时，现场应急指挥部立即指示通讯联络组拨打 110 或 119 等外援电话，请求支援。

②外援力量到达后，现场指挥权归上级指挥中心人员或公安消防队统一指挥。公司现场处置指挥部做好现场介绍和信息资料提供工作，现场所有抢救人员和装备由总指挥统一指挥调配，开展应急救援抢险工作。

③一旦消防废水流出厂外，立即对厂外雨水井进行封堵，以防止周边水体受到污染。同时将消防废水围堵到尽可能小的范围内，待火灾结束后，将消防废水送有废水处理能力的单位处理，可避免消防废水事故外排对周边地表水体的影响。

#### (6) 风险控制措施及应急要求

根据风险源采取的风险控制措施见表 4-22。

#### (7) 评价小结

项目通过采取防止泄漏措施，在火灾事故次生灾害时，可通过封堵雨水井，采取紧急疏散等措施，其环境风险总体是可控的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/
地表水环境	生活污水	COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，进入中山市东风镇污水处理有限责任公司处理达标后排至中心排河。	达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
	玻璃加工废水	COD <sub>Cr</sub> SS	经自建废水回用处理系统处理后回用于玻璃加工工序，每年更换一次，更换的废水委托给有废水处理能力的机构处理	
	磨斜边工序废水	COD <sub>Cr</sub> SS	经沉淀后循环使用，每年更换一次，更换的废水委托给有废水处理能力的机构处理	
声环境	生产设备	70~95dB (A)	消声、减振、隔声等措施	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
固体废物	<p>生活垃圾：本项目产生的生活垃圾须避雨集中堆放，统一由环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理，日产日清。</p> <p>一般工业固体废物：对于废水处理过程产生的污泥和沉淀过程产生的玻璃泥渣，属于一般固体废物，可集中收集后由市政环卫部门清运处理；对于玻璃边角废料，由于还有一定的利用价值，可实现资源再利用，因此，建设单位采取集中收集交给有一般工业固废处理能力的单位处理。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>土壤污染防治措施：做好废水收集池、沉淀池、废水处理系统及一般固废贮存场所所在区域及周围地面硬化、防腐、设置围堰等措施。</p> <p>地下水污染防治措施：落实好废水收集、运输、各类固体废物的贮存工作、以及各类设施及地面的防腐、防渗、设置围堰等措施，并加强维护和厂区环境管理，有效控制厂区内的污染物下渗现象，避免污染地下水。</p>			

生态保护措施	<p>1.合理布置厂区内的生产布局，防止内环境的污染；</p> <p>2.做好外排污水的达标排放工作，以减少对纳污水体水质的影响；</p> <p>3.加强室内通风，以减少废气对员工身心健康的影响；</p> <p>4.妥善处置固体废物，杜绝二次污染。</p> <p>按上述措施对各种污染物进行有效的治理，可降低其对周围生态环境的影响。另外，还应采用清洁的生产技术，从源头控制，实现节能、降耗、减污、增效的目标。这样，项目的建设才不会对附近的生态要素空气、水体、土壤和植被等产生影响。</p>
环境风险防范措施	<p>①废水收集沉淀池及废水回用处理系统重视维护及管理，废水收集管道和排污管道，防止泥沙沉积堵塞而影响管道的过水能力，管道衔接应防止泄漏污染地下水。废水收集沉淀池及废水回用处理系统所在区域地面和周围的防渗工作，周围设置围堰等。②在火灾事故次生灾害时，可通过封堵雨水井，截留消防废水，消防废水暂存于厂内应急池内，待火灾结束后，将消防废水交有废水处理能力的单位处理。</p> <p>发生火情应及时采取紧急疏散等措施，其环境风险总体是可控的。</p>
其他环境管理要求	/

## 六、结论

项目用地选址不在地表水饮用水源保护区、风景名胜区、生态保护区、堤外用地等区域，附近没有学校、医院等环境保护敏感点。

按现有报建功能和规模，并认真贯彻落实国家和地方制定的有关环保法律、法规和实现本评价提出的各项环保措施和建议的前提下，确保废水、废气、噪声达标排放，固废妥善处理，本项目对周围环境的影响不大，从环境保护角度分析,本项目建设是可行的。建设单位必须严格执行环保“三同时”的要求，并经有关部门验收合格后方可投入使用。

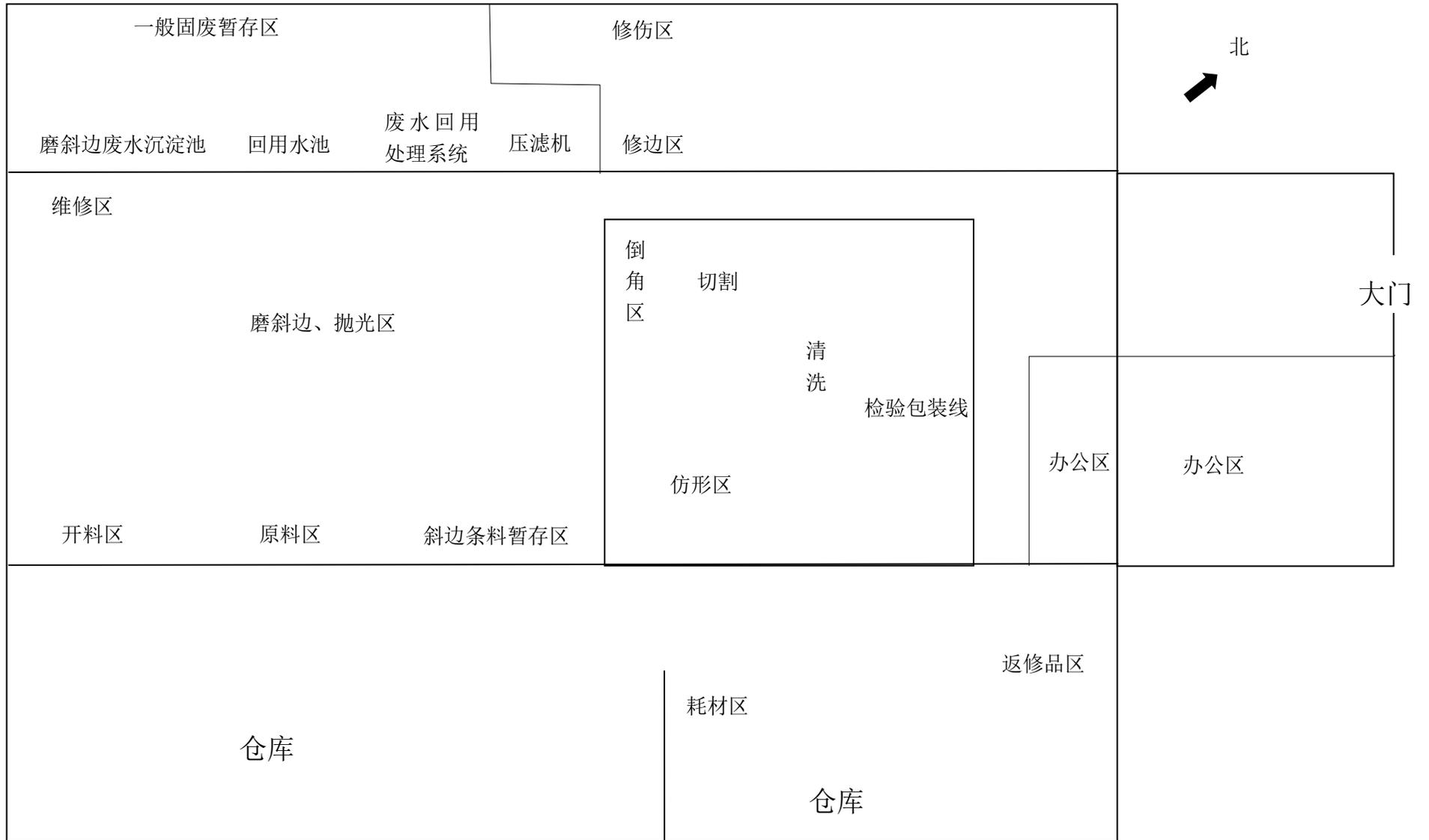
附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/
	挥发性有机物	0	0.01t/a	0	0	0.01t/a	0	-0.01t/a
废水	COD	0.27t/a	0.27t/a	0.297t/a	0.567t/a	0	0.567t/a	+0.297t/a
	氨氮	0.027t/a	0.027t/a	0.0284t/a	0.0554t/a	0	0.0554t/a	+0.0284t/a
一般工业 固体废物	一般工业 固体废物	245t/a	245t/a	65t/a	310t/a	0	310t/a	+65t/a
危险废物	危险废物	33.5	33.61	0	0	33.61	0	-33.61

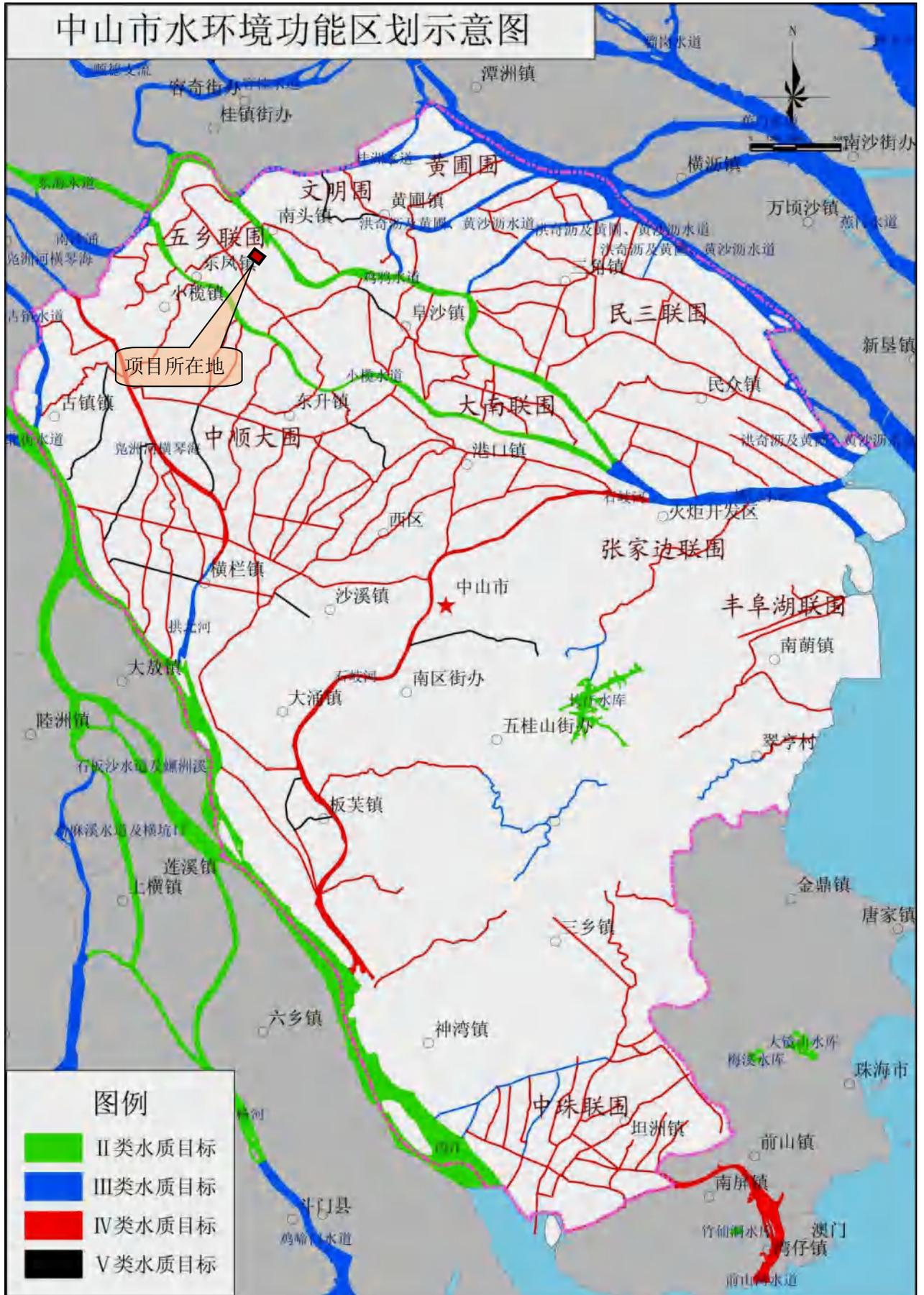
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



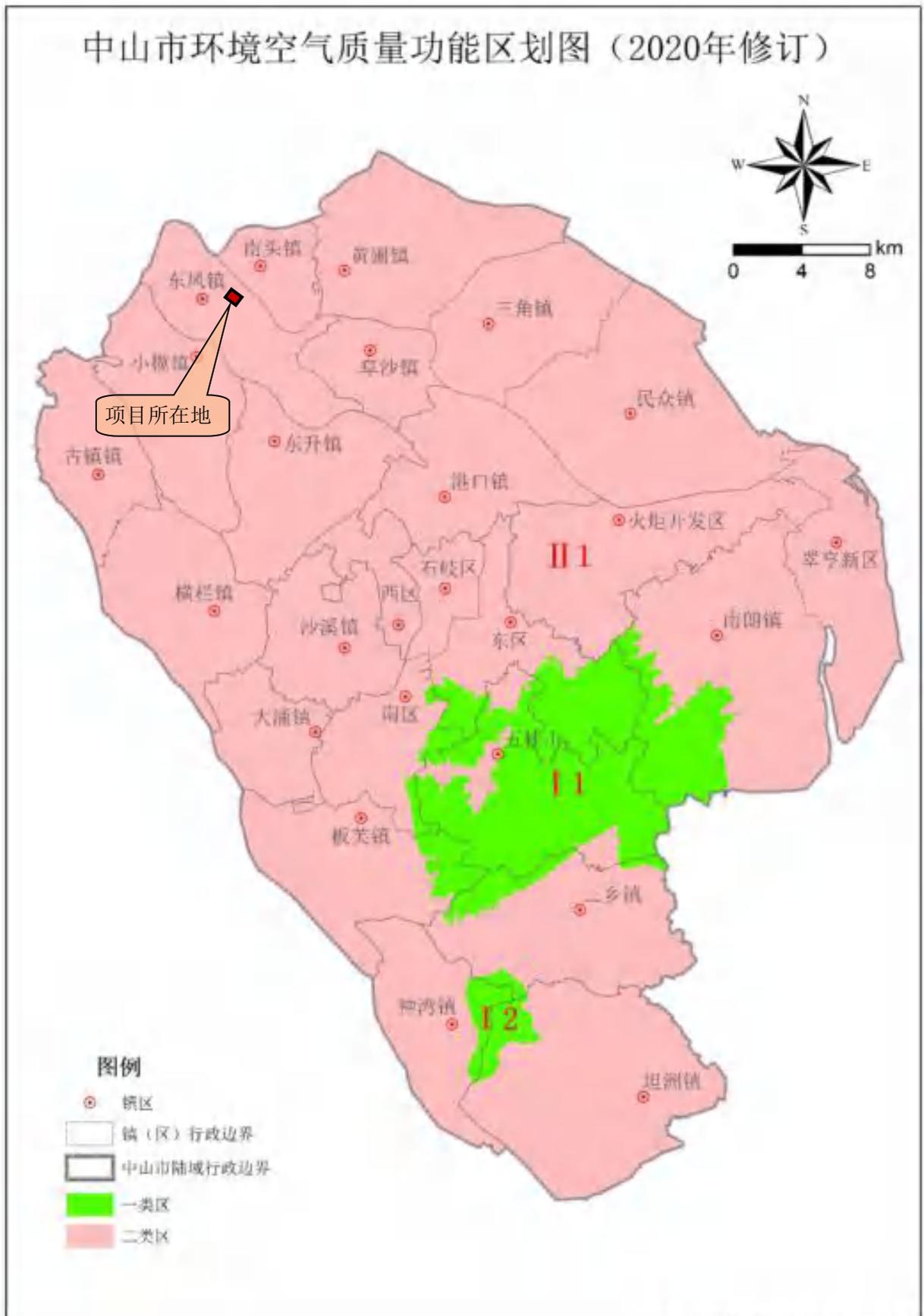


附图2 项目平面布置图

比例尺: 0 3m 6m 12m



附图 3 项目所在地水环境功能区划示意图



附图 4 项目所在地环境空气功能区划图



# 中山市规划一张图公众服务平台



附图 6 项目所在地用地规划图



图例:  
 噪声监测点位

附图 7 建设项目四至图

比例尺:  0 40m 80m 160m

# 委 托 书

中山市中昇环境科技有限公司：

中山市华胜汽车部件有限公司建设于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房 B 栋之一），主要从事汽车内镜片的生产。根据有关环境保护法律法规的规定，在技改扩建之前应编制建设项目环境影响报告表。现委托贵单位完成此项工作，望大力支持！

建设单位（盖章）：中山市华胜汽车部件有限公司

2021 年 6 月

附件：

# 中山市生态环境局

## 中山市生态环境局关于《中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目环境影响报告表》的批复

中（凤）环建表（2019）0105号

中山市华胜汽车部件有限公司（2019-442000-36-03-014627）：

报来的《中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》），专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、根据《报告表》评价结论及专家技术评估意见，同意《报告表》所列的项目性质、规模、生产工艺、地点【中山市东风镇民乐村同吉路（麦铨照镀锌铁棚厂房B栋之一）；选址中心位于东经113°15'45.21"，北纬22°42'47.03"】及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目（以下简称“该项目”）技改扩建后用地面积为4662m<sup>2</sup>，建筑面积为4362m<sup>2</sup>。主要从事加工、销售：汽车内镜片。主要产品及年产量为：汽车内镜片，600万片。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省



优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据《报告表》所列情况，该项目技改扩建后营运期产生玻璃加工废水 32.4 吨/年，生活污水 3.6 吨/日（1080 吨/年）。

玻璃加工废水委托给具备相关废水处理能力机构转移处理。

生活污水经处理达标后排入市政污水管道。若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准或《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的水污染物排放标准一级标准 B 标准的较严者；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物，且废水的处理处置须符合该项目环境影响报告表提出的控制要求。

四、根据《报告表》所列情况，该项目技改扩建后营运期排放喷码工序废气（控制项目为总 VOCs、臭气浓度）。

该项目须按照《报告表》所列，废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式

排放。

喷码工序有机废气污染物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第II时段标准及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准。

大气污染治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《大气污染治理工程技术导则》(HJ 2000-2010)等大气污染治理工程技术规范要求,其中工业有机废气吸附法治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ 2026—2013)、《关于加强挥发性有机物污染控制工作指导意见》要求。

五、该项目营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008)2类标准。

六、根据《报告表》所列情况,该项目技改扩建后营运期产生空水性油墨罐、含有三乙醇胺玻璃泥渣、三乙醇胺废液、沾有水性油墨废抹布、空三乙醇胺桶等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定,其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB

18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

七、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

八、若《报告表》经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,该项目应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

九、本批复作出后,新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准适用于该项目的,则该项目应在适用范围内执行相关排放标准。

十、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收,须按照排污许可制度要求申领排污许可证并按证排污。违反上述规定属违法行为,建设单位须承担由此产生的法律责任。



## 关于中山华安汽车部件有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收意见的函

中环验表[2012]000346号

中山华安汽车部件有限公司：

提交的中山华安汽车部件有限公司搬迁扩建项目（以下简称“该项目”）竣工环境保护验收申请报告表以及该项目的环境保护验收监测报告表收悉，经审核提交的材料及验收小组意见，现对该项目提出如下竣工环境保护验收意见：

一、原则同意验收小组意见。

二、根据验收小组意见，同意该项目建设内容（具体建设内容见本意见三）通过建设项目竣工环境保护验收。

三、本次验收的项目内容为经我局批准的环保审批意见文号：中环建表[2011]0601号的建设项目环境影响审批文件中确定的建设内容。该项目所使用的生产设备和原材料符合环境影响审批文件及其批复（中环建表[2011]0601号）中所确定的内容。

四、根据《广东省排污许可证实施细则》和《中山市环保局排污许可证管理工作规程》的规定，该项目通过竣工环境保护验收后，未纳入《广东省排污许可证实施细则》管理范围，不需向市环保局申请领取排污许可证。该项目验收后，你厂允许排放主要污染物的种类、浓度、数量如下：



	种类	允许排放浓度	排放量
废水	生活污水	(DB44/26-2001)第二时段三级标准	---
废气	淋漆及漆件烘干过程有机废气	(DB44/27-2001)第二时段二级标准	---
噪声	---	(GB12348-2008)3类标准	---
危险废物	废油漆罐、淋漆机清洁抹布	委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置	不得外排

五、你单位必须落实验收小组意见中提出的各项整改措施，整改完毕后，将整改证明材料报我局备案。

六、该项目必须按照验收时确定的生产设备、生产工艺、生产规模及准许排放的污染物种类、浓度、数量进行生产；如有重大改变，必须按有关规定申报，如不申报或不如实申报，将是严重的违法行为。

中山市环境保护局  


二〇一二年五月二十八日

抄送：东风环保分局

中山市环保局办公室

二〇一二年五月二十八日

# 中山市生态环境局

中（风）环验表〔2020〕62号

## 中山市生态环境局关于中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目（固体废物污染防治设施）竣工环境保护验收意见的函

中山市华胜汽车部件有限公司：

你单位提交的《中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目（固体废物污染防治设施）竣工环境保护验收申请表》等相关资料收悉。根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定，我局于2020年8月21日对中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目（固体废物污染防治设施）（以下简称“该项目”）进行了竣工环境保护现场检查及验收。经审核相关材料并根据验收组现场检查意见，对该项目提出如下竣工环境保护验收意见：

一、该项目位于中山市东凤镇民乐村同吉路（麦铨照锌铁棚厂房B栋之一），基本按照环保行政主管部门的批复〔中（风）环建表〔2019〕0105号〕的要求进行建设，建设内容与申请内容基本一致。

二、该项目执行了环境影响评价制度，建立了环保管理制度，配备了固体废物污染防治设施，基本落实了环评审批文件的要



求。

(一) 已设置危险废物临时贮存设施，危险废物贮存设施的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及原环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。危险废物贮存于临时贮存场所内，并交具有危险废物经营许可证的机构转移处置。

一般工业固体废物临时贮存于车间内，贮存点基本符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及原环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

三、由广东斯富特检测有限公司编制的中山市华胜汽车部件有限公司技改扩建项目竣工环境保护监测报告表(报告编号：SFT1909099-1HJ(验))表明：

项目员工生活垃圾和玻璃泥渣由环卫部门处理，玻璃边角废料交相关单位回收处理，空水性油墨罐、沾有水性油墨废抹布、空三乙醇胺桶、含三乙醇胺玻璃泥渣、三乙醇胺废液交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司处理。

#### 四、验收公示

该项目环境保护验收基本情况按程序在我局网站公示，公示期间未收到公众反映有关该项目的问题。

五、该项目环保审批手续齐全，基本落实了环评及其审批文件提出的主要环保措施和要求，同意通过竣工环境保护验收。

六、建议该项目做好以下工作：

（一）严格按照环评文件及批复要求使用原辅材料。

（二）加强厂区环境及环保设施的管理，进一步做好污染物的收集和处理工作，确保污染物达标排放或按要求转移处理。

（三）切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。

七、该项目必须按照验收时确定的生产设备、生产工艺、生产规模、防治污染和防止生态破坏的措施及准许排放的污染物种类、浓度、数量进行生产，如有重大改变，必须按《中华人民共和国环境影响评价法》中的相关规定重新编报环评。在通过竣工环境保护验收后，如相关要求或排放标准等发生变化的，该项目必须依法执行新的要求和标准。如有违反上述有关规定，我局将依法查处。

八、如对本函不服，可在收到本函六十日内向广东省生态环境厅或中山市行政复议委员会申请行政复议，也可在收到本函之日起六个月内直接向中山市人民法院起诉。

中山市生态环境局

2020年8月30日

**中山市华胜汽车零部件有限公司技改扩建项目(一期)  
(废水、废气、噪声)竣工环境保护验收意见**

2020年5月16日,中山市华胜汽车零部件有限公司组织验收工作组,对中山市华胜汽车零部件有限公司技改扩建项目(一期)(以下简称本项目),进行竣工环境保护验收。根据本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,及本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,经验收工作组形成意见如下:

**一、工程建设基本情况**

**(一)建设地点、规模、主要建设内容**

本项目位于中山市东凤镇民乐村同吉路(爱登照铸铁棚)房B栋之一,本项目所在地的中心经纬度:北纬22°42'47.03"、东经113°15'45.21",用地面积46624平方米,建筑面积4362平方米,总投资400万元人民币,环保投资10万元,年产汽车内镜片540万片。

**(二)建设过程及环保审批情况**

项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。2019年2月27日中山市华胜汽车零部件有限公司委托湖北黄环环保科技有限公司编制本项目环境影响报告表,并于2019年04月25日通过中山市生态环境局审批(批复编号:中(凤)环建表(2019)0105号)。

本项目2019年09月30日开工建设,2019年10月8日主体工程及配套的环保设施竣工,2019年10月10日投入使用,调试运行时间2019年10月10日至2019年12月30日。

**(三)投资情况**

本项目实际总投资400万元,环保投资10万元。

**(四)验收范围**

本次验收为分期验收的一期验收,本项目原申报的喷码上之及其污染预防工程没建设,本次验收为(废水、废气、噪声)验收,本次验收的主要原辅料、主要生产设备及产品,如下

项目主要生产设备表

	原材料名称	环评审批使用数量	本期验收数量	待验收使用数量
原材料年用量	玻璃镜片	1800吨/年	1620吨/年	180吨/年
	硝十期半粉	16吨/年	16.9吨/年	1.9吨/年
	芬齐银漆 0893	0	0	/
	三乙醇胺	2.2吨/年	2.2吨/年	/
	牛皮纸胶带	3万平方米/年	3万平方米/年	/
	磨轮	1000个/年	1000个/年	/
	小径研磨	0.1吨/年	0	0.1吨/年
	超薄膜	0.05吨/年	0.05吨/年	/
	标签纸(带有背胶)	0.01吨/年	0.01吨/年	/

签名:

*李广 杨斌 邱博*

生 产 设 备	生产设备名称	环评申报 设备数量	本期实际验 收设备数量	待验收数 量
	玻璃且线斜边磨边机	10台	10台	/
	玻璃倒角机	5台	5台	/
	切割机	6台	2台	4台
	玻璃清洗机 (每台配套2个0.8m*0.5m*0.3m)	6台	6台	/
	压滤机	1台	1台	/
	修边机	6台	3台	3台
	返抛机	1台	1台	/
	修边机	3台	3台	/
	手动切割机(介刀)	3台	1台	2台
	CNC磨边机	8台	6台	2台
	内视镜全自动磨边机	3台	3台	/
	空压机	2台	2台	/
	真空泵	2台	2台	/
	三乙醇胺配液池(4.0m*6.0m*1.5m)	1个	1个	/
	沉淀池(4.0m*6.0m*1.5m)	9个	6个	3个
	空气储罐	2个	2个	/
	扫光机	4台	4台	/
	板框包装线	3条	3条	/
	盐雾试验机	1台	1台	/
卡式试验机	1台	1台	/	
晒床	1台	1台	/	

产品：年产汽车内镜片540万片。

#### 一、工程变动情况

本项目原申报的喷码工艺及其污染防治工程没建设，本项目其他工程内容与环评及其批复内容基本一致。

签名：



2 / 4

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水

生活污水：由三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段二级标准后排放入市政管道，进入东风镇污水处理厂。

生产废水：生产废水交由中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

### (二) 废气

无

### (三) 噪声

本项目主要声源为生产设备运行，原材料及货品搬运过程的交通噪声。采取的降噪措施：1)、选用噪声低的设备，合理安装，并适当进行减振和减噪处理 2)、合理布局噪声源；3)、车间的门窗部位选用隔声良好的铝合金或双层门窗结构；4)加强对装卸货品和运输车辆产生的噪声的管理。

## 四、环境保护设施调试效果

### (一) 环保设施处理效率

#### 1. 废水治理设施

生活污水：根据现场情况，及广东斯富特检测有限公司编制的竣工环境保护验收监测报告[报告编号SFT1909099-2HJ(验)]，本项目生活废水由三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准，排放入东风镇污水处理厂处理。满足环境影响报告表及其审批部门审批决定或设计指标。

生产废水：交由中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

#### 2. 界噪声治理设施

根据现场情况，及根据广东斯富特检测有限公司编制的竣工环境保护验收监测报告[报告编号：SFT1909099-2HJ(验)]，本项目噪声治理设施符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准，满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

### (二) 污染物排放情况

根据现场情况，及广东斯富特检测有限公司编制的竣工环境保护验收监测报告[报告编号：  
SFT1909099-2HJ(验)]，本项目各污染物排放均达标，满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

## 五、工程建设对外境的影响

根据现场情况，及广东斯富特检测有限公司编制的竣工环境保护验收监测报告[报告编号：  
SFT1909099-2HJ(验)]，本工程建设对环境的影响较少，达到验收执行标准。

## 六、验收结论

验收结论：  
杨斌 邱博

根据验收材料，本项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，履行了环保审批手续采取了相应的污染防治和环境保护措施，环保档案资料齐全。本项目工程总体符合竣工环境保护验收条件要求，验收工作组一致同意本项目通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

本项目运营期间，生产内容及环保设施内容要与本项竣工环境保护验收内容一致，严格按照环评及其批复要求，切实做好各类污染物环保设施的管理和维护，确保污染物达标排放或要求转移处理。

#### 八、验收人员信息

	姓名	单位	职务	电话	签名
验收 组 成 员	杨斌	中山市华胜汽车部件有限公司	总经理	13902823095	杨斌
	杨斌	中山市华胜汽车部件有限公司	环保专员	13923342780	杨斌
	高振利	中山市科拓环境工程有限公司	业务经理	13129286108	高振利
	邱博	广东斯富特检测有限公司	技术员	18627884821	邱博

验收单位：中山市华胜汽车部件有限公司  
验收时间：2020年5月16日



高振利 杨斌 邱博

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：914420000867953764001W

排污单位名称：中山市华胜汽车部件有限公司

生产经营场所地址：中山市华胜汽车部件有限公司

统一社会信用代码：914420000867953764

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年04月16日

有效期：2020年04月16日至2025年04月15日



### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号